

INSERTII FILETATE TAPPEX®

PRECISE
ȘI DURABILE
DIN MATERIALE UȘOARE



JOINED TO LAST.





› KVT-Fastening este un specialist de renume mondial pentru aplicațiile de fixare și etanșare de înaltă calitate. În ambele domenii, KVT oferă soluții tehnice bazate pe un portofoliu larg de produse ale unor producători lideri de piață.

› Fie că este vorba despre sectorul electronicii și al energiei, de industria auto și cea a transporturilor, de industria aviatică și aerospațială, de inginerie și construcții, inginerie de precizie sau echipamente medicale, soluțiile de înaltă performanță de la KVT se găsesc oriunde îmbinările sigure și securizate sunt esențiale. Aceste componente mici, dar extrem de reziliente sunt aplicate acolo unde contează cel mai mult.

› KVT nu oferă doar produse standard și componente individuale, dar și asistență atentă și activă pentru clienții aflați în căutarea soluțiilor ideale, în special atunci când trebuie să fie satisfăcute cerințe specifice. Acest portofoliu este completat de o gamă de instrumente și utilaje inovatoare care pot să asigure, dacă este necesar, integrarea în fluxul de producție de serie, automatizat.

› Cu peste 85 de ani de experiență tehnică, expertiză orientată spre soluții, dar și capacități de dezvoltare și consultanță unice, KVT oferă fiabilitatea maximă în domeniul său.

JOINED TO LAST. KVT

**CENTRUL DE EXCELENȚĂ
PENTRU TEHNOLOGIA
DE FIXARE DE ÎNALTĂ
PERFORMANȚĂ**

TAPPEX® – INSERTII FILETATE FIABILE ȘI EFICIENTE DIN PUNCT DE VEDERE AL COSTURILOR

Insertiile filetate din alamă Tappex® (oțel sau inox) creează filete interne precise și durabile în piesele prelucrate din plastic, aliaje ușoare și alte materiale sensibile la tăiere.

› **Insertiile autofiletante TRISERT®**, pot fi folosite în materiale termoplastice, materiale plastice armate cu fibră de sticlă (GRP) și materiale plastice termorigide. În orificiile turnate și perforate, cele trei canale de tăiere asigură introducerea sigură în materialul de bază. Disponibile din alamă cu dimensiunile M2 – M10, cu și fără cap, garantează un filet intern curat. Avantajul inserției filetate cu două capete este acela că poate fi instalată bidirecțional.

› **Insertiile autofiletante TRISERT-3®**, o subcategorie a inserțiilor filetate TRISERT®, făcute din oțel sau inox, satisfac cele mai exigente cerințe, de ex. în tehnologia medicală, în sectorul maritim sau în industria alimentară.

› **Insertii autofiletante FOAMSERT®**. Această subcategorie a inserțiilor filetate Trisert este folosită la găurile perforate în materialele expandate și în lemn. O sculă de instalare de mână și o sculă pneumatică, fiecare cu propriile accesorii, sunt disponibile pentru instalarea TRISERT®, TRISERT-3® și FOAMSERT®.

› **Insertiile montate prin presare MULTISERT®** cu filet intern și secțiune în formă de bavură brevetată sunt adecvate pentru utilizare cu materiale termoplastice. Sunt disponibile în dimensiunile M1,6 – M12, ambele cu și fără cap. Metode de prelucrare: inserție prin presare, inserție ultrasonică (topirea locală a plasticului).

› **Insertiile montate prin presare MICRO-BARB® cu micro creștătură**. Această subcategorie de inserții filetate MULTISERT® este ideală pentru utilizarea în materiale cu perete subțire. Atât MULTISERTS® cât și MICRO-BARBS® pot fi instalate folosind dispozitivul 074/02.

› **Insertiile filetate din alamă HIMOULD®** pt. turnare, injectare, M2 – M12 sunt folosite la piese turnate și matrițate. Inserția HIMOULD® poate fi plasată foarte aproape de marginea piesei sau în situații în care există pereți foarte subțiri sau protuberanțe care ar fi impractice pentru inserțiile instalate după turnare. Gamă deosebit de largă de aplicații pentru materiale termoplastice și turnate din plastic termorigid cu capăt deschis sau închis.

Următoarele informații se aplică tuturor variantelor Tappex®: Cu filetele neșanfrenate, se poate face o mică margine crestată la capătul filetului.





Cuprins

6 – 10 **TRISERT®**
Insertii autofiletante



11 – 13 **TRISERT-3®**
Insertii autofiletante, din oțel și inox



14 **FOAMSERT®**
Insertii autofiletante



16 – 19 **MULTISERT®**
Insertii montate prin presare



20 **MICROBARB®**
Insertii montate prin presare cu micro crestătură



22 – 24 **HiMOULD®**
Insertii pentru turnare



26 – 28 Date tehnice
29 Proceduri de test



INSERTII FILETATE

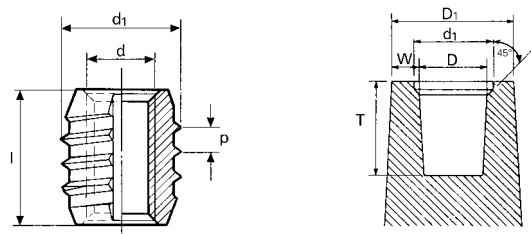
TRISERT®

- › Două capete pentru montare bidirecțională
- › Insertie filetată autofiletantă
- › Insertie filetată autofiletantă
- › 3 canale speciale de tăiere împiedică așchiile metalice în filetul intern
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate

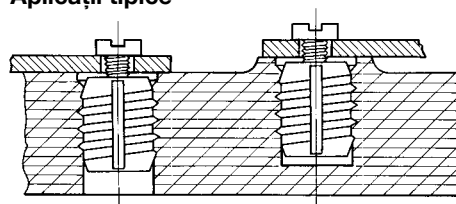
Material

Alamă

TAPPEX®



Aplicații tipice



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată					Poziționarea orificiului *			
	d	l		d ₁ nom.	p nom.	D	L min.	D ₁ min.	F min.
145M2 136M2	M2	4.00	± 0.20	3.50	0.79	3.1 – 3.3	1.25	5.8	4.4
	M2	4.80		3.50	0.79	3.1 – 3.3	1.25	5.8	5.3
145M2.5 136M2.5 137M2.5	M2.5	4.00	± 0.20	4.33	1.06	3.8 – 4.1	1.55	7.2	4.4
	M2.5	5.25		4.33	1.06	3.8 – 4.1	1.55	7.2	5.8
	M2.5	6.25		4.33	1.06	3.8 – 4.1	1.55	7.2	6.9
145M3 136M3 137M3	M3	4.00	± 0.20	4.73	1.06	4.1 – 4.4	1.65	7.7	4.4
	M3	5.25		4.73	1.06	4.1 – 4.4	1.65	7.7	5.8
	M3	6.25		4.73	1.06	4.1 – 4.4	1.65	7.7	6.9
145M3.5 136M3.5 137M3.5	M3.5	5.00	± 0.20	5.52	1.15	5.0 – 5.3	2.00	9.3	5.5
	M3.5	6.20		5.52	1.15	5.0 – 5.3	2.00	9.3	6.9
	M3.5	7.30		5.52	1.15	5.0 – 5.3	2.00	9.3	8.1
145M4 136M4 137M4	M4	5.60	± 0.20	6.31	1.27	5.8 – 6.1	2.30	10.7	6.2
	M4	7.10		6.31	1.27	5.8 – 6.1	2.30	10.7	7.9
	M4	8.40		6.31	1.27	5.8 – 6.1	2.30	10.7	9.3
145M5 136M5 137M5	M5	6.40	± 0.25	7.50	1.41	6.9 – 7.2	2.70	12.6	7.1
	M5	8.40		7.50	1.41	6.9 – 7.2	2.70	12.6	9.3
	M5	10.00		7.50	1.41	6.9 – 7.2	2.70	12.6	11.0
145M6 136M6 137M6	M6	7.90	± 0.25	8.69	1.59	8.0 – 8.4	3.15	14.7	8.7
	M6	9.80		8.69	1.59	8.0 – 8.4	3.15	14.7	10.8
	M6	12.00		8.69	1.59	8.0 – 8.4	3.15	14.7	13.2
145M8-21 145M8 136M8	M8	8.00	± 0.20	11.06	1.95	10.1 – 10.6	4.00	18.6	9.0
	M8	9.50	± 0.30	11.06	1.95	10.1 – 10.6	4.00	18.6	10.5
	M8	12.40		11.06	1.95	10.1 – 10.6	4.00	18.6	13.7
145M10 136M10	M10	12.00	± 0.30	13.95	1.95	13.0 – 13.5	5.10	23.7	13.2
	M10	16.00		13.95	1.95	13.0 – 13.5	5.10	23.7	17.6

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

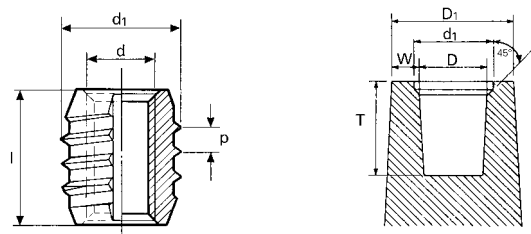
TRISERT®

- › Două capete pentru montare bidirecțională
- › Insertie filetată autofiletantă
- › Insertie filetată autofiletantă, materiale plastice armate cu fibră de sticlă (GRP) > 35%
- › 3 canale speciale de tăiere împiedică așchiile metalice în filetul intern
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Designul canalelor de tăiere modificat pentru utilizare în materiale plastice rigide

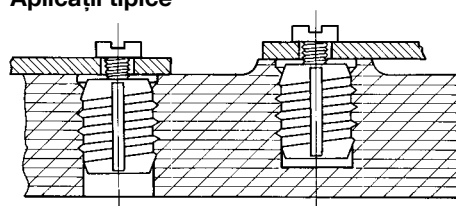
Material

Alamă

TAPPEX®



Aplicații tipice



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

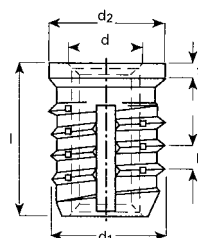
Referință comandă	Insertie filetată				Poziționarea orificiului			
	d	l ±0.125	d ₁ nom.	p nom.	D	L min.	D ₁ min.	F min.
139M2 138M2	M2	4.00 4.80	3.50 3.50	0.79 0.79	La cerere			
139M2.5 138M2.5 170M2.5	M2.5	4.00 5.25 6.25	4.33 4.33 4.33	1.06 1.06 1.06				
139M3 138M3 170M3	M3	4.00 5.25 6.25	4.73 4.73 4.73	1.06 1.06 1.06				
139M3.5 138M3.5 170M3.5	M3.5	5.00 6.20 7.30	5.52 5.52 5.52	1.15 1.15 1.15				
139M4 138M4 170M4	M4	5.60 7.10 8.40	6.31 6.31 6.31	1.27 1.27 1.27				
139M5 138M5 170M5	M5	6.40 8.40 10.00	7.50 7.50 7.50	1.41 1.41 1.41				
139M6 138M6 170M6	M6	7.90 9.80 12.00	8.69 8.69 8.69	1.59 1.59 1.59				
139M8 138M8	M8	9.50 12.40	11.06 11.06	1.95 1.95				
139M10 138M10	M10	12.00 16.00	13.95 13.95	1.95 1.95				



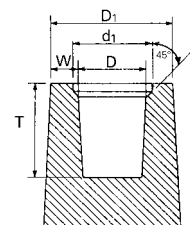
INSERTII FILETATE

TRISERT®

- › **Cap redus**
- › Insertie filetată autofiletantă
- › Pentru **materiale termoplastice** și **materiale plastice** rigide
- › 3 canale speciale de tăiere împiedică așchiile metalice în filetul intern
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Filetare internă completă
- › Suprafață de contact mai mare
- › Performanțe de torsiune mai mare
- › Forțe axiale mai mari
- › Designul canalelor de tăiere modificat pentru utilizare în materiale plastice rigide



TAPPEX®



Material

Alamă

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Pentru materiale termoplastice

Referință comandă	Insertie filetată							Poziționarea orificiului *			
	d	l		d ₁ nom.	p nom.	d ₂ nom.	t ±0.15	D	L min.	D ₁ min.	F min.
237M3	M3	6.25	±0.20	4.73	1.06	4.7	0.75	4.1 – 4.4	1.65	7.7	6.9
237M4	M4	8.40	±0.20	6.31	1.27	6.3	0.80	5.8 – 6.1	2.30	10.7	9.3
237M5	M5	10.00	±0.25	7.50	1.41	7.5	0.80	6.9 – 7.2	2.70	12.6	11.0
237M6 245M6	M6 M6	12.00 7.90	±0.25	8.69 8.69	1.59 1.59	8.6 8.6	0.90 0.90	8.0 – 8.4 8.0 – 8.4	3.15 3.15	14.7 14.7	13.2 8.7
237M8	M8	14.10	±0.30	11.06	1.95	11.1	1.00	10.1 – 10.6	4.00	18.6	15.6

Pentru materiale plastice rigide

Referință comandă	Insertie filetată							Poziționarea orificiului *			
	d	l ±0.125		d ₁ nom.	p nom.	d ₂ nom.	t ±0.1	D	L min.	D ₁ min.	F min.
270M3	M3	6.25		4.73	1.06	4.7	0.75	La cerere			
270M4	M4	8.40		6.31	1.27	6.3	0.80				
270M5	M5	10.00		7.50	1.41	7.5	0.80				
270M6 239M6	M6 M6	12.00 7.90		8.69 8.69	1.59 1.59	8.6 8.6	0.90 0.90				
270M8	M8	14.10		11.06	1.95	11.1	1.00				

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



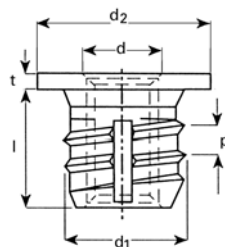
INSERTII FILETATE

TRISERT®

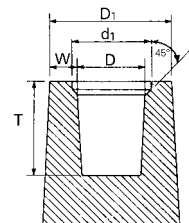
- › **Cap normal**
- › Insertie filetată autofiletantă
- › **Pentru materiale termoplastice**
- › 3 canale speciale de tăiere împiedică așchiile metalice în filetul intern
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Filetare internă completă
- › Suprafață de contact mai mare
- › Performanțe de torsiune mai mare
- › Forțe axiale mai mari

Material

Alamă



TAPPEX®



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată							Poziționarea orificiului *			
	d	l		d _i nom.	p nom.	d ₂ nom.	t ±0.15	D	L min.	D _i min.	F min.
345M2.5 336M2.5	M2.5 M2.5	4.00 5.25	±0.20	4.33 4.33	1.06 1.06	6.35 6.35	0.60 0.60	3.8 – 4.1 3.8 – 4.1	1.55 1.55	7.2 7.2	4.4 5.8
345M3 336M3	M3 M3	4.00 5.25	±0.20	4.73 4.73	1.06 1.06	7.10 7.10	0.75 0.75	4.1 – 4.4 4.1 – 4.4	1.65 1.65	7.7 7.7	4.4 5.8
345M3.5 336M3.5	M3.5 M3.5	5.00 6.20	±0.20	5.52 5.52	1.15 1.15	8.30 8.30	0.75 0.75	5.0 – 5.3 5.0 – 5.3	2.00 2.00	9.3 9.3	5.5 6.9
345M4 336M4	M4 M4	5.60 7.10	±0.20	6.31 6.31	1.27 1.27	8.70 8.70	0.75 0.75	5.8 – 6.1 5.8 – 6.1	2.30 2.30	10.7 10.7	6.2 7.9
345M5 336M5	M5 M5	6.40 8.40	±0.25	7.50 7.50	1.41 1.41	11.10 11.10	0.90 0.90	6.9 – 7.2 6.9 – 7.2	2.70 2.70	12.6 12.6	7.1 9.3
345M6 336M6	M6 M6	7.90 9.80	±0.25	8.69 8.69	1.59 1.59	12.00 12.00	1.00 1.00	8.0 – 8.4 8.0 – 8.4	3.15 3.15	14.7 14.7	8.7 10.8
345M8-02 336M8	M8 M8	7.50 12.40	±0.30	11.06 11.06	1.95 1.95	14.30 14.30	1.25 1.25	10.1 – 10.6 10.1 – 10.6	4.00 4.00	18.6 18.6	8.3 13.7
345M10 336M10	M10 M10	12.00 16.00	±0.30	13.95 13.95	1.95 1.95	18.00 18.00	1.50 1.50	13.0 – 13.5 13.0 – 13.5	5.10 5.10	23.7 23.7	13.2 17.6

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

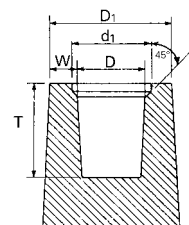
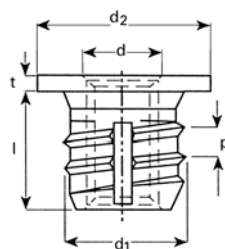
TRISERT®

- › **Cap normal**
- › Insertie filetată autofiletantă
- › Pentru **materiale plastice** termorigide
- › 3 canale speciale de tăiere împiedică aşchiile metalice în filetul intern
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Suprafaţă de contact mai mare
- › Performanţe de torsiune mai mari
- › Forţe axiale mai mari
- › Designul canalelor de tăiere modificat pentru utilizare în materiale plastice rigide

Material

Alamă

TAPPEX®



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată						Poziționarea orificiului			
	d	l ± 0.125	d ₁ nom.	p nom.	d ₂ nom.	t ± 0.15	D	L min.	D ₁ min.	F min.
339M2.5 338M2.5	M2.5 M2.5	4.00 5.25	4.33 4.33	1.06 1.06	6.35 6.35	0.60 0.60	La cerere			
339M3 338M3	M3 M3	4.00 5.25	4.73 4.73	1.06 1.06	7.10 7.10	0.75 0.75				
339M3.5 338M3.5	M3.5 M3.5	5.00 6.20	5.52 5.52	1.15 1.15	8.30 8.30	0.75 0.75				
339M4 338M4	M4 M4	5.60 7.10	6.31 6.31	1.27 1.27	8.70 8.70	0.75 0.75				
339M5 338M5	M5 M5	6.40 8.40	7.50 7.50	1.41 1.41	11.10 11.10	0.90 0.90				
339M6 338M6	M6 M6	7.90 9.80	8.69 8.69	1.59 1.59	12.00 12.00	1.00 1.00				
339M8-02 338M8	M8 M8	7.50 12.40	11.06 11.06	1.95 1.95	14.30 14.30	1.25 1.25				
339M10 338M10	M10 M10	12.00 16.00	13.95 13.95	1.95 1.95	18.00 18.00	1.50 1.50				



INSERTII FILETATE

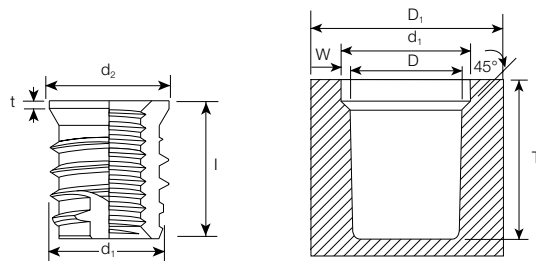
TRISERT-3®

- › **Cap redus**
- › Inserție filetată autofiletantă
- › Pentru **metale ușoare și materiale plastice**
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Oțel călit Zn/Ni cu strat de suprafață, pasivat (fără Cr Vi+-)
- › Instalare mai rapidă datorită unghiului helicoidal mai mare al flancurilor filetului
- › Rezistență la coroziune de până la 720 de ore pentru rugină roșie

Material

Oțel

TAPPEX®



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Inserție filetată					Poziționarea orificiului *				
	d	l ± 0.125	d ₁ nom.	d ₂ nom.	t ± 0.1	D plastice	D metale	L min.	D ₁ min.	F min.
6238 M3 6270 M3	M3 M3	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
6238 M4 6270 M4	M4 M4	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
6238 M5 6270 M5	M5 M5	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
6238 M6 6270 M6	M6 M6	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
6238 M8 6270 M8	M8 M8	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
6239 M10 6238 M10 6270 M10	M10 M10 M10	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

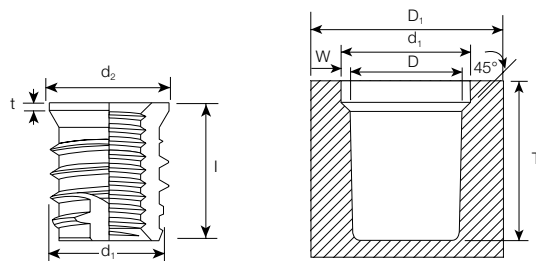
TRISERT-3®

- › **Cap redus**
- › Inserție filetată autofiletantă
- › Pentru **metale ușoare și materiale plastice**
- › M10 este disponibil și cu capăt închis
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Instalare mai rapidă datorită unghiului helicoidal mai mare al flancurilor filetelui
- › Inox 303 comparabil cu 1.405

Material

Inox

TAPPEX®



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Inserție filetată					Poziționarea orificiului *				
	d	l ± 0.125	d ₁ nom.	d ₂ nom.	t ± 0.1	D plastice	D metale	L min.	D ₁ min.	F min.
6238 M3-303 6270 M3-303	M3 M3	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
6238 M4-303 6270 M4-303	M4 M4	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
6238 M5-303 6270 M5-303	M5 M5	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
6238 M6-303 6270 M6-303	M6 M6	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
6238 M8-303 6270 M8-303	M8 M8	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
6239 M10-303 6238 M10-303 6270 M10-303	M10 M10 M10	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

closed version

Referință comandă	Inserție filetată					Poziționarea orificiului *				
	d	l ± 0.125	d ₁ nom.	d ₂ nom.	t ± 0.1	D plastice	D metale	L min.	D ₁ min.	F min.
6238 M10B-303 6270 M10B-303	M10 M10	16.00 18.00	13.95 13.95	14.10 14.10	0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10	23.70 23.70	17.60 19.80

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

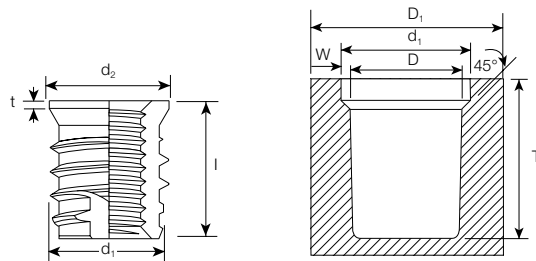
TRISERT-3®

- › **Cap redus**
- › Inserție filetată autofiletantă
- › Pentru **metale ușoare și materiale plastice**
- › M10 este disponibil și cu capăt închis
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate
- › Instalare mai rapidă datorită unghiului helicoidal mai mare al flancurilor filetelui
- › Inox 316 comparabil cu 1,4401

Material

Inox

TAPPEX®



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Inserție filetată					Poziționarea orificiului *				
	d	l ± 0.125	d ₁ nom.	d ₂ nom.	t ± 0.1	D plastice	D metale	L min.	D ₁ min.	F min.
6238 M3-316 6270 M3-316	M3 M3	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
6238 M4-316 6270 M4-316	M4 M4	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
6238 M5-316 6270 M5-316	M5 M5	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
6238 M6-316 6270 M6-316	M6 M6	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
6238 M8-316 6270 M8-316	M8 M8	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
6239 M10-316 6238 M10-316 6270 M10-316	M10 M10 M10	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

versiune închisă

Referință comandă	Inserție filetată					Poziționarea orificiului *				
	d	l ± 0.125	d ₁ nom.	d ₂ nom.	t ± 0.1	D plastice	D metale	L min.	D ₁ min.	F min.
6238 M10B-316 6270 M10B-316	M10 M10	16.00 18.00	13.95 13.95	14.10 14.10	0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10	23.70 23.70	17.60 19.80

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

FOAMSERT®

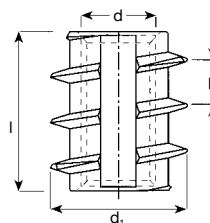
- › Pentru montare bidirecțională cu două capete sau
- › Cap redus
- › Insertie filetată autofiletantă
- › Concepută special pentru material expandat și lemn
- › 3 canale speciale de tăiere împiedică așchiile metalice în filetul intern
- › Pot fi folosite în găuri perforate sau turnate

Material

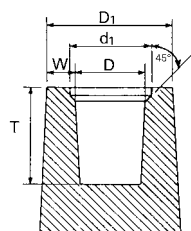
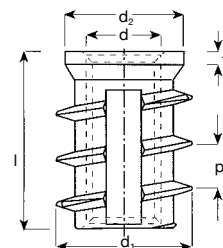
Alamă

TAPPEX®

Capăt dublu
Utilizabil de ambele părți
Tip 040



Cap redus
Tip 240



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată				Poziționarea orificiului *			
	d	l ±0.125	d ₁ nom.	p nom.	D min.	L min.	D ₁ min.	T
040M2.5	M2.5	8.00	5.50	1.81	4.25 – 5.00	3.75	12.50	8.8
040M3	M3	8.00	5.50	1.81	4.25 – 5.00	3.75	12.50	8.8
040M3.5	M3.5	8.50	6.30	2.12	5.00 – 5.75	4.33	14.40	9.4
040M4	M4	9.00	7.10	2.31	5.70 – 6.50	4.90	16.30	9.9
040M5	M5	10.00	8.70	2.54	7.20 – 8.10	6.10	20.30	11.0
040M6	M6	12.00	10.00	2.82	8.40 – 9.30	7.00	23.30	13.2
040M8	M8	16.00	12.00	3.63	10.40 – 11.30	8.50	28.30	17.6

Referință comandă	Insertie filetată						Poziționarea orificiului *			
	d	l ±0.125	d ₁ nom.	p nom.	d ₂ nom.	t nom.	D	L min.	D ₁ min.	F min.
240M3	M3	9.00	5.50	1.81	5.50	0.50	4.25 – 5.00	3.75	12.50	9.9
240M4	M4	11.00	7.10	2.31	7.10	0.50	5.70 – 6.50	4.90	16.30	12.1
240M5	M5	12.00	8.70	2.54	8.70	0.50	7.20 – 8.10	6.10	20.30	13.2
240M6	M6	16.00	10.00	2.82	10.00	0.60	8.40 – 9.30	7.00	23.30	17.6
240M8	M8	20.00	12.00	3.63	12.00	0.70	10.40 – 11.30	8.50	28.30	22.0

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.

ECHIPAMENT DE INSTALARE

TRISERT®, TRISERT-3® ȘI FOAMSERT®

TAPPEX®



Echipament de instalare pt. producție (imagine mărită)
pentru instrumentul pantograf.

EXEMPLU DE COMANDĂ pentru M2: 029EM2-01, etc.



Pantograf

Șurubelniță pneumatică cu control automat cuplu-ambreiaj

Imagine cu instrument de fixare rapidă liniară cu prezoane pentru montare
verticală, staționară și piesă de montaj neinclusă în livrare.



Echipament de instalare manuală

cu opritor hexagonal pentru prototip și serii mici

EXEMPLU DE COMANDĂ pentru M4: 031M4, etc.



INSERTII FILETATE

MULTISERT®

- › Fără cap
- › Adecvat pentru materiale termoplastice
- › Formă externă brevetată
- › Cep de poziționare simplu special

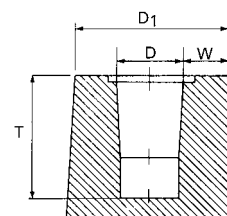
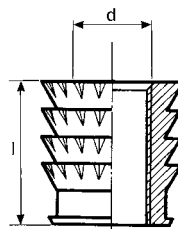
Opțiuni de instalare:

Fixare prin apăsare
 Insertie ultrasonica
 Insertie la caldura

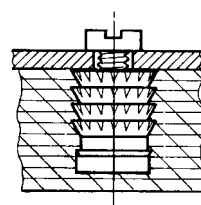
Material

Alama

TAPPEX®



Aplicație tipică



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată		Poziționarea orificiului *			
	d	l 0 -0.25	D	W min.	D ₁ min.	T min.
001M2 002M2	M2 M2	4.20 3.10	3.00 – 3.30 3.00 – 3.30	1.35 1.35	6.0 6.0	4.3 3.2
001M2.5 002M2.5	M2.5 M2.5	5.20 4.10	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
001M3 002M3	M3 M3	5.20 4.10	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
001M3.5 002M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
001M4 002M4	M4 M4	8.50 5.60	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
001M5 002M5	M5 M5	10.10 6.60	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
001M6 002M6	M6 M6	12.30 7.70	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
001M8 002M8	M8 M8	13.80 8.30	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 8.9
001M10 002M10	M10 M10	16.10 10.50	12.50 – 13.00 12.50 – 13.00	5.10 5.10	23.2 23.2	16.3 10.7
001M12	M12	16.10	15.00 – 15.40	5.20	25.8	16.3

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

MULTISERT®

- › Cap cu grosime unică și diametru mare
- › Adecvat pentru materiale termoplastice
- › Formă externă brevetată
- › Ax de poziționare special

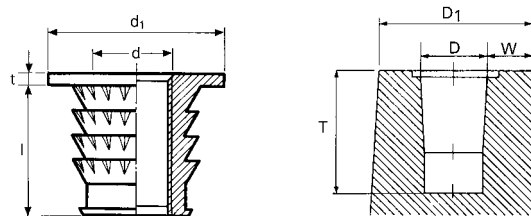
Opțiuni de instalare:

Fixare prin apăsare
Insertie la caldura

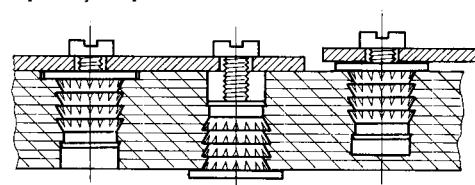
Material

Alamă

TAPPEX®



Aplicație tipică



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată				Poziționarea orificiului *			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d1 nom.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
003M2.5 004M2.5	M2.5 M2.5	5.20 4.10	0.75 0.75	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
003M3 004M3	M3 M3	5.20 4.10	0.75 0.75	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
003M3.5 004M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	0.75 0.75	7.9 7.9	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
003M4 004M4	M4 M4	8.50 5.60	0.75 0.75	8.7 8.7	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
003M5 004M5	M5 M5	10.10 6.60	0.90 0.90	11.1 11.1	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
003M6 004M6	M6 M6	12.30 7.70	1.00 1.00	12.7 12.7	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
003M8 004M8	M8 M8	13.80 10.10	1.25 1.25	14.3 14.3	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 10.3

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

MULTISERT®

- › Cap cu grosime simplă și diametru mic
- › Adecvat pentru materiale termoplastice
- › Formă externă brevetată
- › Cep de poziționare simplu special

Opțiuni de instalare:

Prin presare

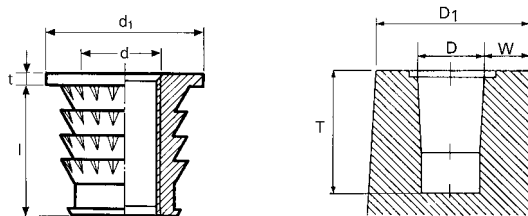
Insertie ultrasonică (numai pentru tipul 073)

Insertie la căldură

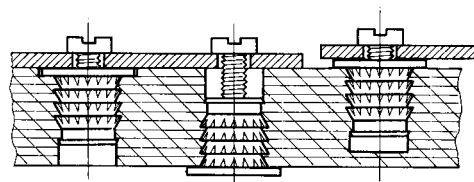
Material

Alamă

TAPPEX®



Aplicații tipice



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată				Poziționarea orificiului *			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d ₁ nom.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
073M1.6	M1.6	2.00	0.50	3.2	2.30 – 2.50	1.00	4.5	2.1
071M2 073M2	M2 M2	4.20 2.00	0.50 0.50	4.8 4.8	3.00 – 3.30 3.00 – 3.30	1.35 1.35	6.0 6.0	4.3 2.1
071M2.5 073M2.5	M2.5 M2.5	5.20 4.10	0.75 0.75	5.5 5.5	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
071M3 073M3	M3 M3	5.20 4.10	0.75 0.75	5.5 5.5	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
071M3.5 073M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	0.75 1.25	6.4 6.4	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
071M4 072M4 073M4	M4 M4 M4	8.50 5.60 5.60	0.75 0.75 1.50	7.1 7.1 7.1	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50 2.50	10.9 10.9 10.9	8.6 5.8 5.8
071M5 072M5 073M5	M5 M5 M5	10.10 6.60 6.60	1.00 0.90 1.75	7.9 7.9 7.9	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85 2.85	12.2 12.2 12.2	10.2 6.8 6.8
071M6 072M6 073M6	M6 M6 M6	12.30 7.70 7.70	1.30 1.30 2.00	9.5 9.5 9.5	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20 3.20	14.6 14.6 14.6	12.5 7.9 7.9
073M8	M8	10.10	2.50	12.7	10.20 – 10.60	4.25	19.1	10.3
073M10	M10	10.10	2.50	14.3	12.50 – 13.00	5.10	23.2	10.3

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

MULTISERT®

- › Cap cu grosime dublă și diametru mare
- › Adecvat pentru materiale termoplastice
- › Formă externă brevetată
- › Cep de poziționare special

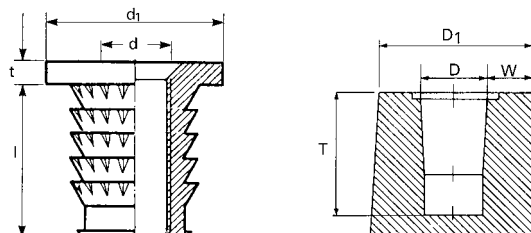
Opțiuni de instalare:

Prin presare
Insertie ultrasonice
Insertie la căldură

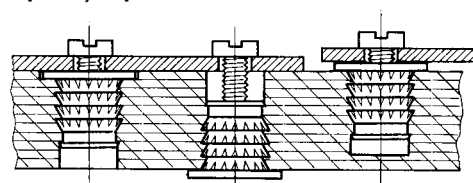
Material

Alamă

TAPPEX®



Aplicații tipice



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată				Poziționarea orificiului *			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d ₁ nom.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
005M3 006M3	M3 M3	5.20 4.10	1.50 1.50	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
005M3.5 006M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	1.25 1.25	7.9 7.9	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
005M4 006M4	M4 M4	8.50 5.60	1.50 1.50	8.7 8.7	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
005M5 006M5	M5 M5	10.10 6.60	1.75 1.75	11.1 11.1	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
005M6 006M6	M6 M6	12.30 7.70	2.00 2.00	12.7 12.7	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
005M8 006M8	M8 M8	13.80 10.10	2.50 2.50	14.3 14.3	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 10.3

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.



INSERTII FILETATE

MICROBARB®

- › Cu micro-crestătură
- › Adecvate pentru materiale termoplastice
- › Formă externă brevetată
- › Adecvat pentru materiale cu secțiune subțire
- › În special pentru aplicații în electronică

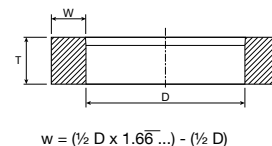
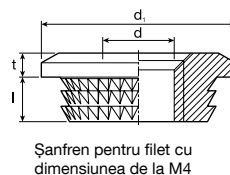
Opțiuni de instalare:

Prin presare
Insertie ultrasonice
Insertie la căldură

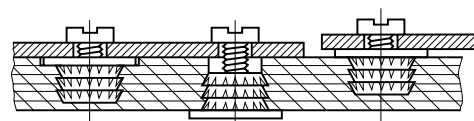
Material

Alamă

TAPPEX®



Aplicații tipice



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	Insertie filetată					Poziționarea orificiului *	
	d	l 0 -0,2	d ₁ 0 -0,2	t 0 -0,2	Rändelungen	D	F min.
0006M2	M2	1.35	4.90	0.55	2	3.30	1.45
0006M2.5	M2.5	1.85	5.60	0.85	2	4.15	2.00
0006M3	M3	1.85	6.10	0.85	2	4.66	2.00
0006M4	M4	3.00	7.90	1.00	3	6.13	3.20
0006M5	M5	3.00	10.00	1.40	3	7.70	3.20
0006M6	M6	3.00	12.70	1.70	3	9.55	3.20
0006M8	M8	4.55	14.30	1.70	3	11.55	4.75
0006M10	M10	4.55	16.00	3.15	3	13.05	4.75

* **Date de instalare:** Vă rugăm să rețineți că dimensiunile menționate reprezintă valori standard și pot varia în funcție de material și de piesa turnată. Se recomandă să se realizeze încercări înainte de producția de serie. Toate dimensiunile sunt specificate în mm.

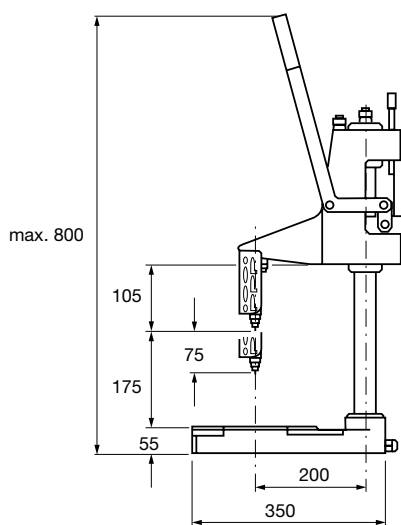
DISPOZITIV DE PRESARE LA CALD

INSERTER LA CALD 074/02 PENTRU INSERTIILE FILETATE MULTISERT® ȘI MICROBARB®

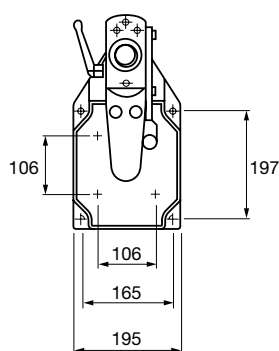
TAPPEX®



- › Instalare cu controlul vitezei
- › Temperatură variabilă
- › Cursă 75 mm
- › Poziția de oprire reglabilă
- › Construcție rezistentă
- › Marcaj CE
- › Tensiune 230 V c.a. 50 Hz
- › Ieșire 400 W
- › Vârf cald inclus în livrare



Vedere de sus





INSERTII FILETATE

HiMOULD®

Design cu capăt deschis

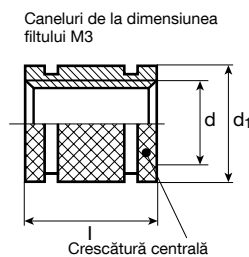
- › Pentru turnare în timpul ciclului mașinii de turnare
- › Pentru materiale termoplastice și materiale plastice termorigide
- › Creștere puternică a forțelor axiale din cauza canelurilor suplimentare
- › Pot fi aplicate pe știfturi de poziționare netede
- › Fără așchii metalice după procesul de turnare
- › Perete foarte subțire, deosebit de potrivită pentru aplicații cu grosime redusă

Material

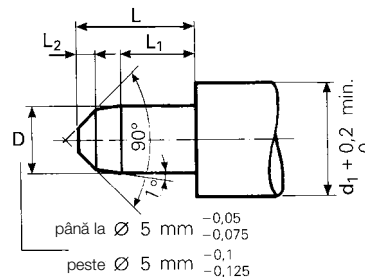
Alamă

TAPPEX®

Insertie filetată



Design de știft recomandat



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	d	l ±0,05	d ₁ ±0,25	D	L 0 -0,25	L ₁	L ₂
017M2	M2	3.925	3.40	1.60	3.60	2.00	0.70
017M2.5	M2.5	4.725	4.15	2.05	4.40	2.56	0.70
117M3	M3	4.725	4.15	2.50	4.40	3.13	0.75
117M3.5	M3.5	5.875	5.00	2.90	5.85	3.63	0.80
117M4	M4	7.125	5.90	3.30	6.80	4.13	0.85
117M5	M5	7.825	6.60	4.20	7.50	5.25	0.90
117M6	M6	9.925	9.25	5.00	9.60	6.25	0.95
117M8	M8	12.475	11.50	6.80	12.15	8.50	1.00
117M10	M10	13.975	13.90	8.50	13.65	10.63	1.00
117M12	M12	13.975	16.30	10.25	13.65	12.81	1.00



INSERTII FILETATE

HiMOULD®

Design capăt închis

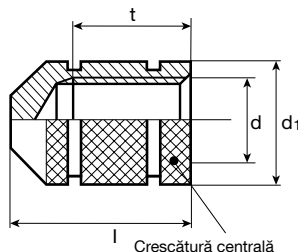
- › Pentru turnare în timpul ciclului mașinii de turnare
- › Pentru materiale termoplastice și materiale plastice termorigide
- › Creștere puternică a forțelor axiale din cauza canelurilor suplimentare
- › Pot fi aplicate pe știfturi de poziționare netede
- › Fără așchii metalice după procesul de turnare
- › Perete foarte subțire, deosebit de potrivită pentru aplicații cu grosime redusă

Material

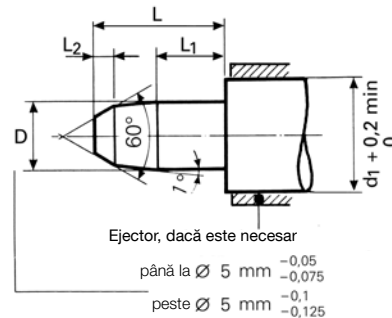
Alamă

TAPPEX®

Insertie filetată



Design de știft recomandat



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

Referință comandă	d	l 0 + 0,25	d ₁ ± 0,25	t nom.	D	L 0 - 0,25	L ₁	L ₂
116M3	M3	6.4	4.15	3.40	2.5	4.8	3.13	0.75
116M3.5	M3.5	7.9	5.00	4.56	2.9	5.4	3.63	0.80
116M4	M4	8.7	5.90	4.90	3.3	5.8	4.13	0.85
116M5	M5	9.5	6.60	5.60	4.2	6.7	5.25	0.90
116M6	M6	12.5	10.00	7.50	5.0	7.5	6.25	0.95



INSERTII FILETATE

HiMOULD®

Design cu capăt închis cu o contra-gaură la capătul deschis, care se montează prin presare cu știft cu cap teșit matriță.

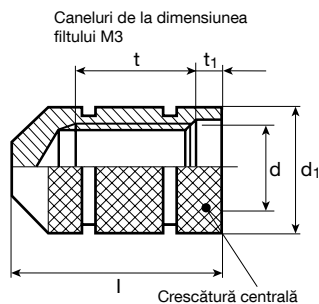
- › Pentru turnare în timpul ciclului mașinii de turnare
- › Pentru materiale termoplastice și materiale plastice termorigide
- › Creștere puternică a forțelor axiale din cauza canelurilor suplimentare
- › Pot fi aplicate pe știfturi de poziționare netede
- › Fără așchii metalice după procesul de turnare
- › Perete foarte subțire, deosebit de potrivită pentru aplicații cu grosime redusă

Material

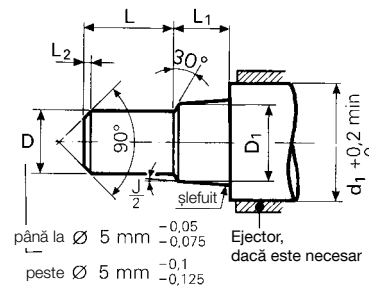
Alamă

TAPPEX®

Insertie filetată



Design de știft recomandat



DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

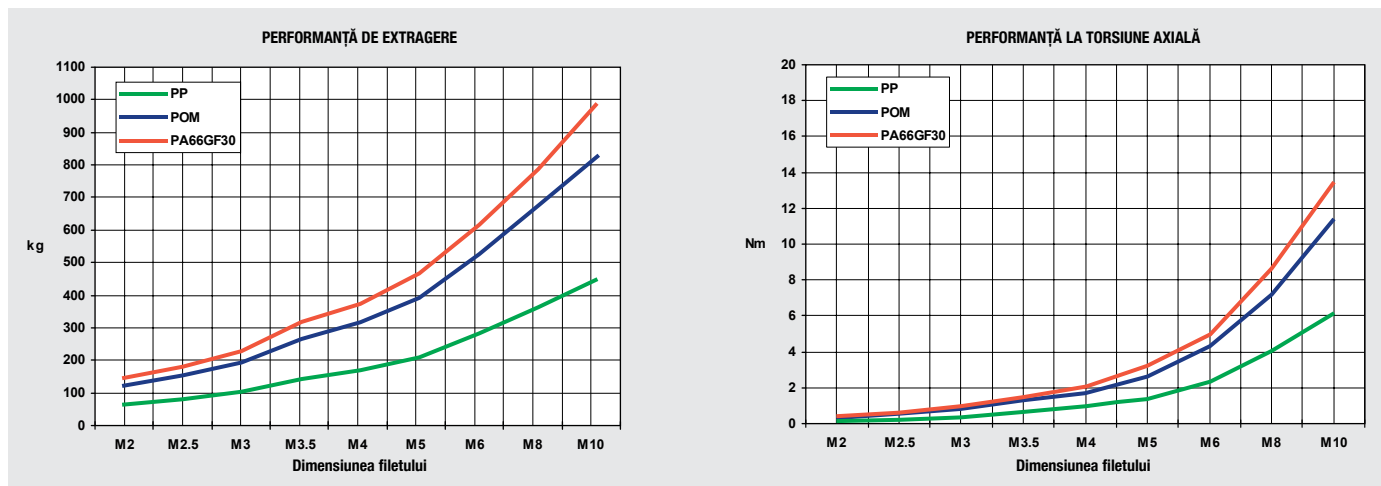
Referință comandă	d	l 0 -0.25	d ₁ ± 0.25	t nom.	t ₁ nom.	D ₁ ± 0,0125	L 0 -0.25	D	L ₁ -0.075 -0.125	L ₂	J
018M2	M2	5.60	3.40	2.52	0.85	2.300	2.50	1.60	0.85	0.20	6.0°
018M2.5	M2.5	6.50	4.15	2.70	0.95	2.800	3.00	2.05	0.95	0.20	5.0°
118M3	M3	7.45	4.60	3.15	1.10	3.125	3.50	2.50	1.10	0.25	4.5°
118M3.5	M3.5	9.30	5.00	4.32	1.35	3.750	4.50	2.90	1.35	0.30	4.5°
118M4	M4	10.30	5.90	4.76	1.60	4.425	5.00	3.30	1.60	0.35	4.5°
118M5	M5	11.30	6.60	5.36	1.75	5.125	5.75	4.20	1.75	0.40	5.0°
118M6	M6	14.50	10.00	7.00	1.85	6.600	6.75	5.00	1.85	0.45	4.5°
118M8	M8	16.60	11.50	8.75	2.05	8.500	9.00	6.80	2.05	0.50	4.5°
118M10	M10	18.00	13.90	9.45	2.15	10.500	10.00	8.50	2.15	0.55	4.5°

DATE TEHNICE

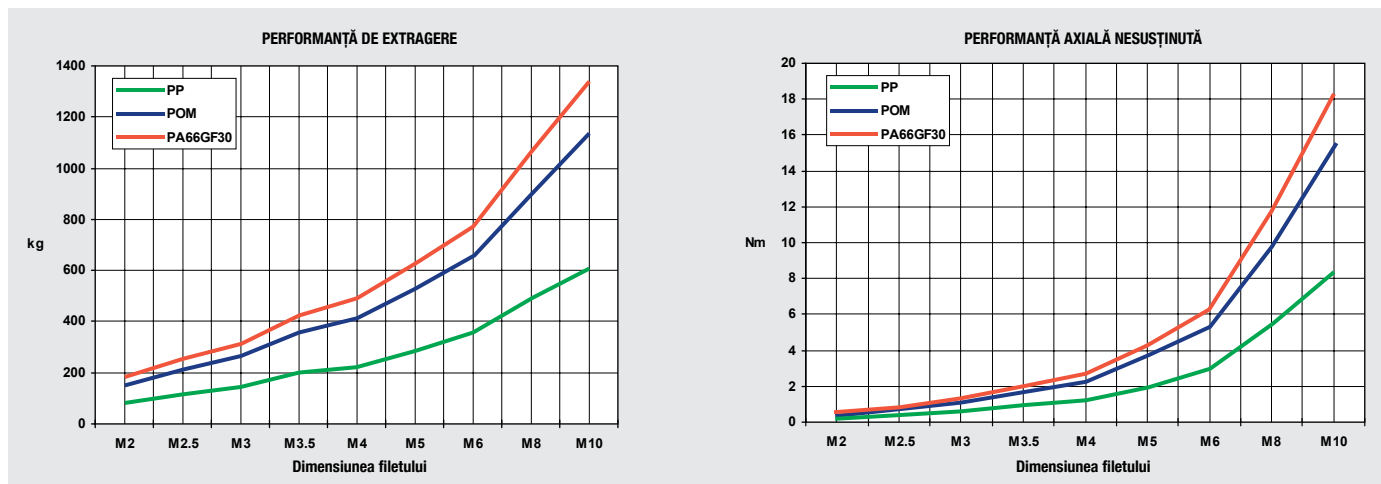
Vă informăm că valorile prezentate aici sunt valori de referință și pot fi diferite în funcție de aplicație. Testele sunt foarte recomandate înainte de a începe producția de serie!

TAPPEX®

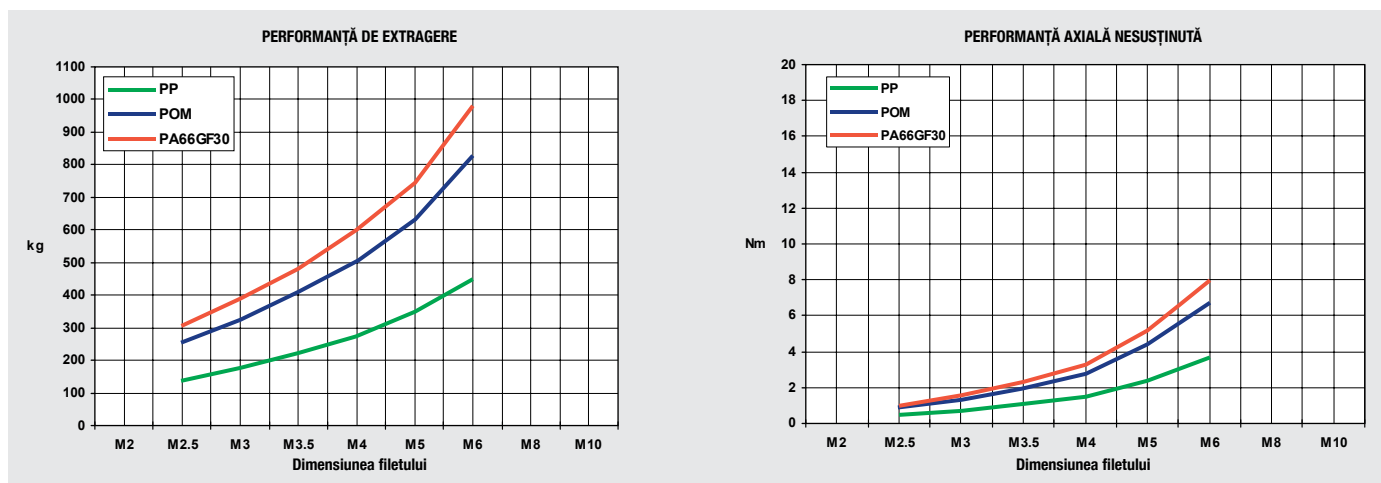
TRISERT SERIA 145



TRISERT SERIA 136



TRISERT SERIA 137

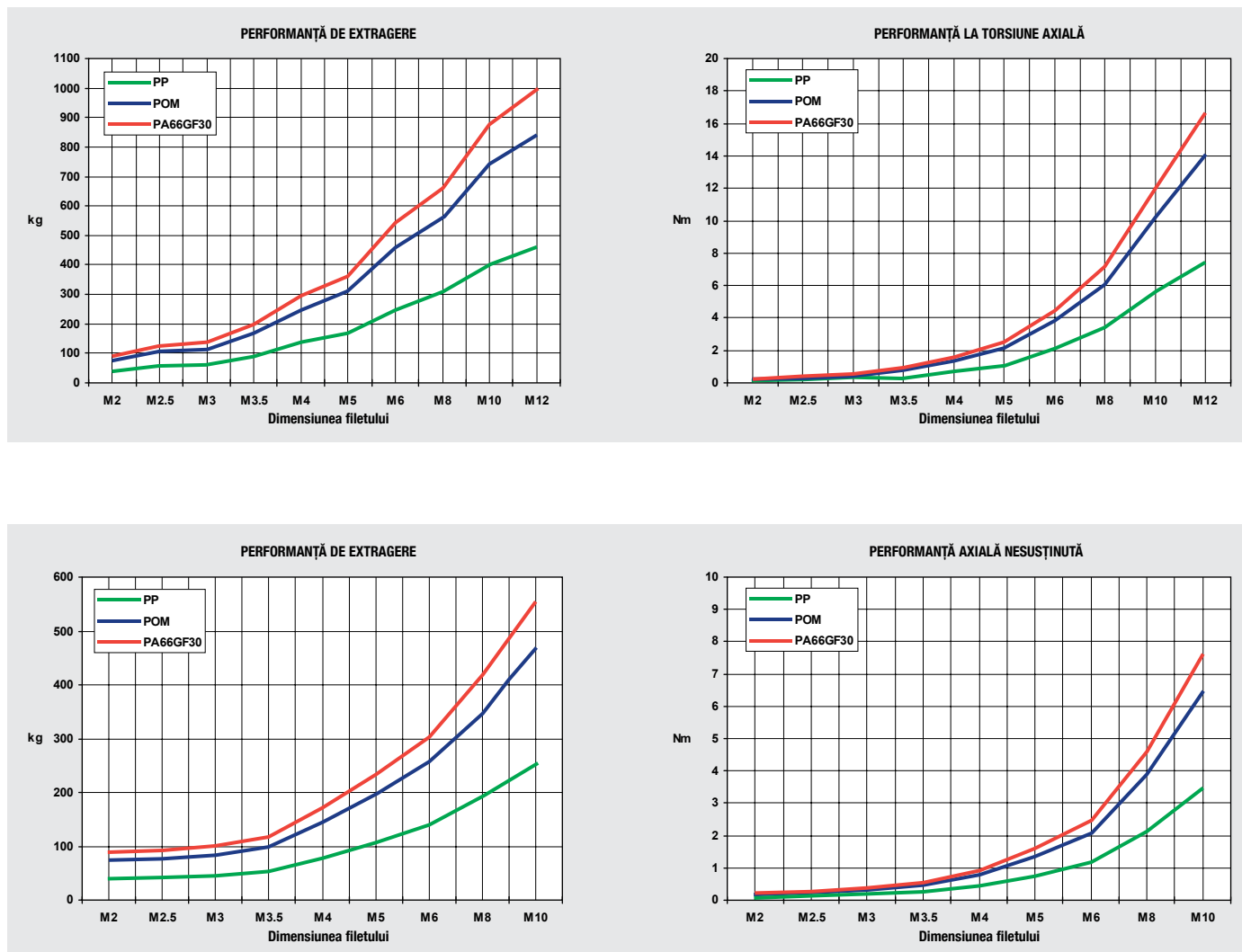


DATE TEHNICE

Vă informăm că valorile prezentate aici sunt valori de referință și pot fi diferite în funcție de aplicație. Testele sunt foarte recomandate înainte de a începe producția de serie!

TAPPEX®

MULTISERT SERIA 001



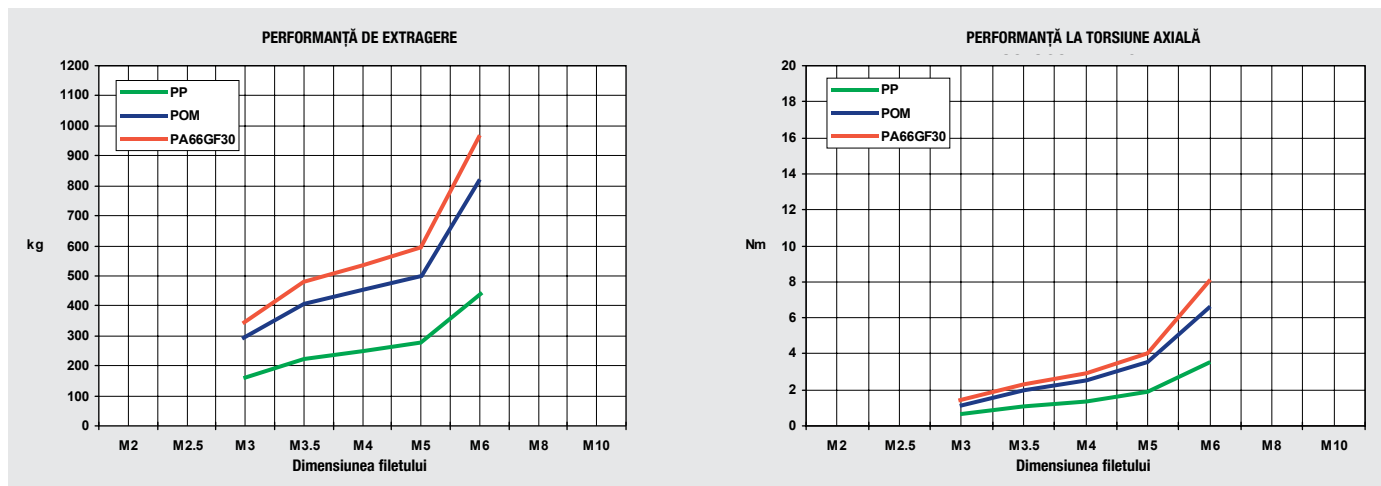
Date de performanță pentru inserțiile filetate montate la cald Multisert seria 001 și 002.

DATE TEHNICE

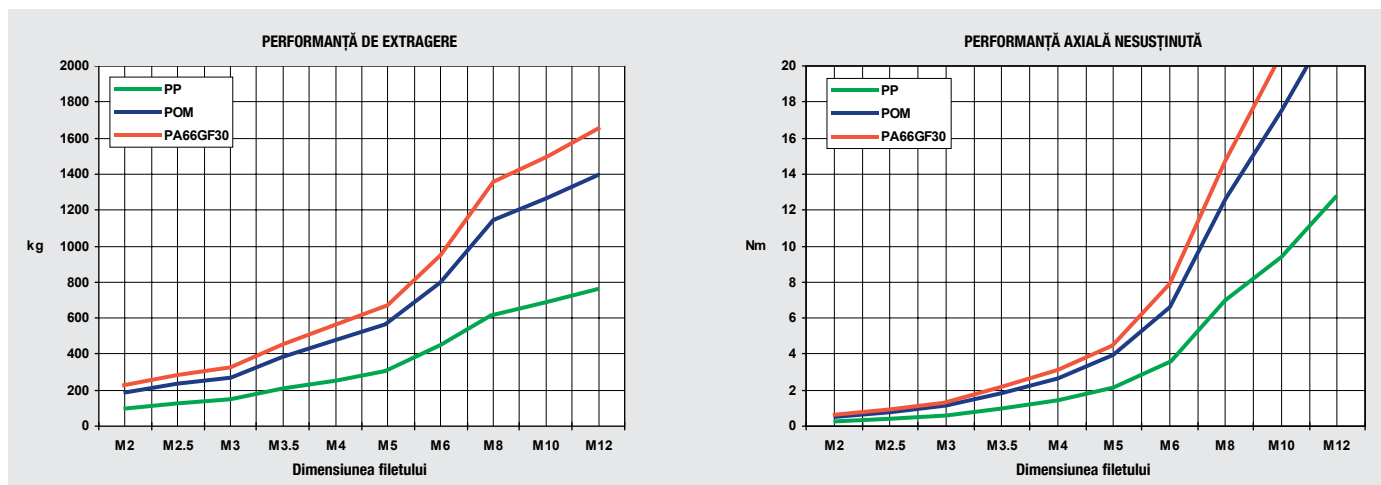
Vă informăm că valorile prezentate aici sunt valori de referință și pot fi diferite în funcție de aplicație. Testele sunt foarte recomandate înainte de a începe producția de serie!

TAPPEX®

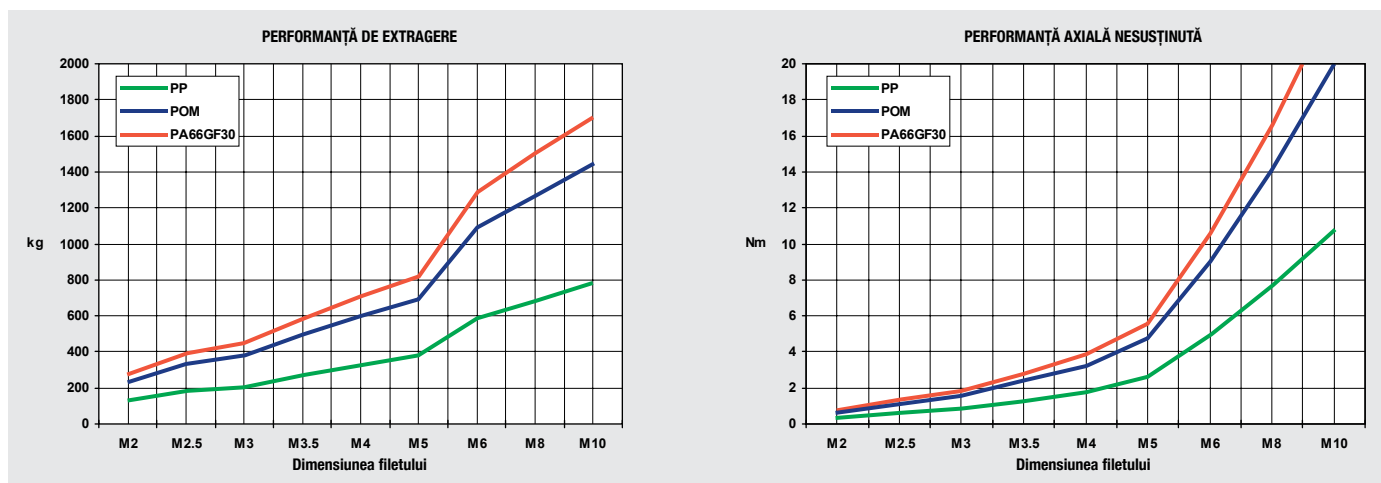
HiMOULD® SERIES 116

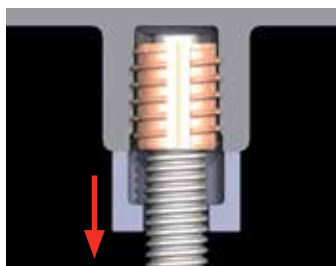


HiMOULD® SERIES 117



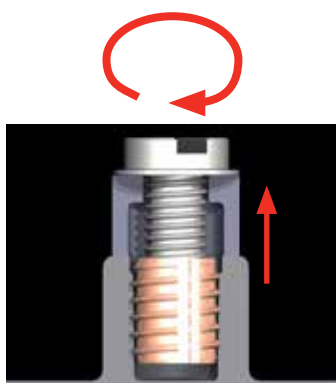
HiMOULD® SERIES 118





**Testul forței axiale
(forța de extragere)**

Pe baza testelor practice, oferim valori de test constructorilor pentru a le permite să realizeze aplicații speciale, cu componente standard.



**Test de torsiune axială
(torsiune la extragere)**



TEHNOLOGIA DE FIXARE ȘI ETANȘARE KVT



› KOENIG-expander®



› Piulițe-nit



› Tehnologia niturilor oarbe



› Insertii filetate



› Elemente de fixare autosertizabile



› Sisteme de sudare directă a bolțurilor



› Contrapiulițe



› Elemente de fixare prin lipire



› Soluții de acces



› Elemente de fixare rapide și cleme



› Știfturi cu eliberare rapidă și plunjere cu resort



› Adezivi și izolatori



› Elemente de fixare pentru construcții¹⁾



› Procese speciale



› Intensificatori de presiune

SOLUȚII DE FIXARE, ETANȘARE ȘI CONTROL AL FLUXULUI PENTRU APLICAȚII COMPLEXE

Gama completă de produse KVT asigură că veți găsi cea mai bună soluție pentru fiecare problemă. Produsele prezentate aici reprezintă doar o parte din întregul nostru portofoliu.

La cerere, vom fi încântați să oferim informații suplimentare materiale și consultanță personală. Ne puteți contacta oricând doriți!

Aflați mai multe detalii despre gama noastră de produse și plasați comenzi la magazinul nostru electronic

› www.kvt-fastening.ro



› Tehnologia șuruburilor



› Tehnologia de instalare



› Conectori rapizi¹⁾

¹⁾ Nu este disponibil în România



› Industria electronică



› Tehnologia energiei



› Industria auto



› Tehnologia medicală



› Transporturi



› Construcții



› Industria de precizie



› Industria aviatică și
aerospațială



› Hidraulică și diverse
ramuri industriale



› Inginerie mecanică

AVEȚI ÎNCREDERE ÎN NUMĂRUL UNU ÎN TEHNOLOGIA DE FIXARE ȘI ETANȘARE

Fie că trebuie să alegeți cel mai bun element de fixare sau de etanșare sau încercați să dezvoltați o soluție specială în proiectare și procese operaționale complexe, KVT este partenerul dumneavoastră de încredere. La KVT, eficiența și securitatea proiectului sunt prioritatea noastră. Descoperiți gama noastră largă de produse și soluții pentru nevoile dumneavoastră de fixare, chiar astăzi!

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să vizitați



› www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Elveția
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Germania
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Austria
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warsaw | Polonia
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | România
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slovacia
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovenia
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Republica Cehă
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Ungaria
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP