



**PIULIȚE-NIT CU KD-TECH®
(DEFORMAREA
CONTROLATĂ)**

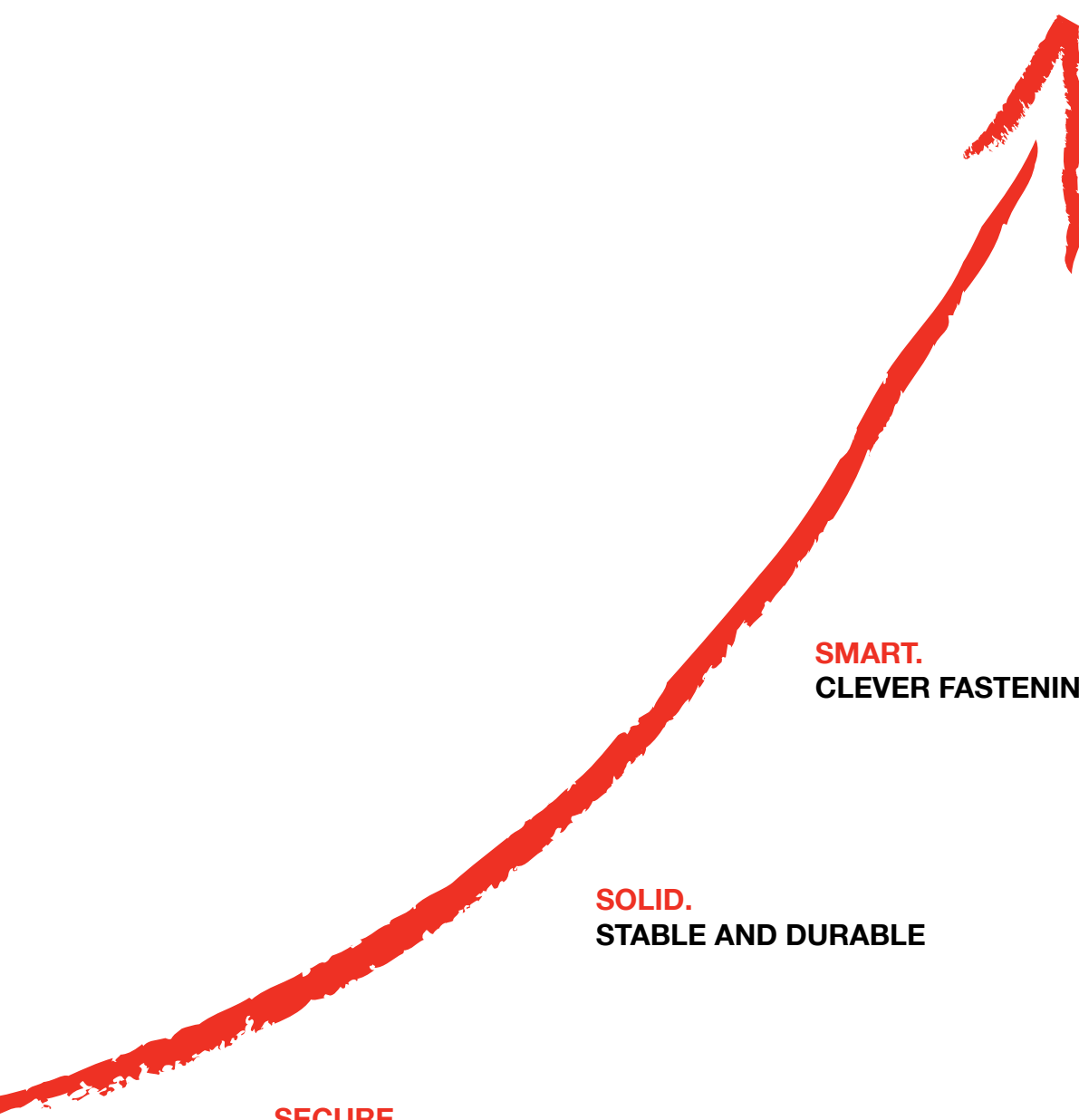
**O SOLUȚIE SUSTENABILĂ
BAZATĂ PE DEFORMAREA
CONTROLATĂ**

fasteks+®

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks⁺



SMART.
CLEVER FASTENING SOLUTIONS

SOLID.
STABLE AND DURABLE

SECURE.
DECADES OF KNOW-HOW



CALITATE PROFESIONALĂ DE LA KVT

În calitate de specialist pentru echipamente de fixare de înaltă calitate, compania de renume mondial KVT-Fastening oferă una dintre cele mai largi game de produse de pe piață. Instalarea, automatizarea și serviciile inovatoare suplimentează gama de produse a grupului în întreaga lume.

KVT se consideră un partener pentru clienții săi, afirmație pe care o susține cu produse din propriul brand FASTEKS+®. KVT oferă o gamă largă de componente de fixare inovatoare, de înaltă calitate sub emblema brandului FASTEKS+®.

KVT oferă de asemenea branduri de vârf în tehnologia de fixare. O rețea mondială de specialiști și o rețea de distribuitori stabilă înseamnă servicii pentru clienți optime și disponibilitate rapidă.

Cu peste 85 de ani de experiență în furnizarea de know-how orientat spre soluții și excelență în consultanță, KVT-Fastening oferă fiabilitate, eficiență și valoare pentru clienții săi.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



› **FILET REZILIENT,
FĂRĂ EFORT PE
MATERIALUL BAZEI**



› **TEHNOLOGIA DE NITUIRE FASTEKS+®**

Piulițele-nit FASTEKS+® KD-TECH® sunt filete portante concepute pentru aplicații în materiale cu pereți subțiri, cu rezistență la rupere mare, materiale moi, fragile și materiale de tip sandwich. KD-TECH® înseamnă deformare controlată a proeminenței din partea oarbă: Foarte eficientă prin fixarea oarbă și fără a necesita reoperare, proeminența se autodeformează controlat și fără umplerea orificiului din jurul piesei de prelucrat, inducând un efort mult mai mic asupra materialului de bază decât o piuliță-nit standard.

TIPURILE DISPONIBILE DE PIULIȚE-NIT

- › KD-TECH® cu control al protuberanței
- › KD-TECH® multiplindere
- › KD-TECH® de înaltă rezistență
- › KD-TECH® micro

CARACTERISTICI ȘI BENEFICII

- › Formarea protuberanței fără umplerea orificiului și inducerea efortului
- › Poziționare foarte eficientă cu o singură parte de acces
- › Domenii de aplicare multiple, indiferent de materialul de bază

Cuprins

6 – 9 **Informații tehnice despre
piulițele-nituri KD-TECH[®]**
Controlul protuberanței, multiprindere
rezistență ridicată, micro

10 – 11 **Piulițe-nit KD-TECH[®]
cu control al protuberanței**
Cap plat, deschis
Cap înecat, deschis



12 – 13 **Piulițe-nit KD-TECH[®]
multiprindere**
Cap plat, deschis
Cap înecat, deschis



14 – 15 **Piulițe-nit KD-TECH[®]
de înaltă rezistență**
Cap plat, deschis
Cap înecat, deschis



16 – 17 **Piulițe-nit KD-TECH[®]
micro**
Cap plat, deschis
Cap înecat, deschis



18 **Clește de mână**

PIULIȚA-NIT CU CONTROL AL PROTUBERANȚEI

Controlul protuberanței înseamnă deformarea predefinită a protuberanței fără umplerea orificiului din materialul de bază. Pentru a asigura această caracteristică de poziționare, vom proiecta lungimea și poziția orificiului pentru piulița-nit KD-TECH® în mod adecvat pentru dimensiunile date ale materialului de bază. Prin urmare, protuberanța se va forma în partea din spate a aplicației, asigurând aplicarea precisă a piuliței-nit orb.

Posibilități de instalare	Dezavantajele unei piulițe-nit orb standard	Caracteristici și beneficii ale KD-TECH®
Execută un filet-mamă rezilient în materialul fragil (de ex. plăci de fibră de carbon de fibră de sticlă, ceramică) și în materiale moi (lemn, materiale plastice nearmate, carton, cauciuc)	În timpul procesului de creare a protuberanței, piulița-nit standard trebuie să fie susținută de zona interioară a orificiului. Astfel, se va aplica o forță de poziționare asupra materialului de bază, ceea ce ar putea duce la deteriorarea componentei.	Piulița-nit KD-TECH® formează protuberanța independent de aplicarea unor eforturi portanțe minime în jurul materialului de bază, ceea ce previne deteriorarea acestuia. Protuberanța distinctă permite o pătrundere redusă în partea laterală oarbă.
Execută un filet-mamă rezilient în panourile compozite	Formarea protuberanței începe aleator în secțiunea cea mai slabă a zonei de deformare.	Deformarea controlată asigură poziționarea exactă a protuberanței în partea oarbă.
Execută un filet-mamă rezilient într-un orificiu orb cu material de bază de duritate Brinell 35 (de ex. lemn stejar, placă aglomerată, placă de fibre cu densitate medie)	Când o piuliță-nit standard este introdusă într-un orificiu orb, protuberanța se formează necontrolat.	Piulița-nit KD-TECH® formează o protuberanță poziționată controlat în aplicațiile cu orificiu orb, oferind o conexiune rezilientă cu materialul de bază.
Fixare optimă în orificii neregulate, care nu sunt perfect rotunde sau sunt supradimensionate	În timpul procesului de creare a protuberanței, tija unei piulițe-nit standard trebuie să fie susținută pe marginea orificiului. Dacă diametrul orificiului este în afara specificației sau nu este perfect rotund, poziționarea protuberanței poate fi deplasată și nu concentrică, reducând rezistența.	Procesul de deformare al piuliței-nit KD-TECH® începe cu crearea controlată a protuberanței și continuă cu o deformare constantă până când protuberanța este plană pe materialul de bază.
Nituirea a două sau mai multe componente împreună	Dacă aplicația constă din două sau mai multe elemente cu distanțe între ele, este posibil ca protuberanța să se deformeze în spațiul gol, deoarece crearea standard a protuberanței nu este un proces stabil.	Cu deformarea controlată, două sau mai multe materiale sunt aduse împreună cu flanșa și protuberanța este apoi prinsă, în mod asemănător cu aplicațiile cu nit standard.

Posibilități de instalare



PIULIȚĂ-NIT MULTIPRINDERE

Cu o piuliță-nit KD-TECH® cu multiprindere, funcție de mărimea filetului M , vă puteți baza pe o acoperire a domeniului de prindere de până la 9 mm. Pentru a acoperi un domeniu de prindere atât de larg, în general sunt necesare două sau trei piulițe-nituri oarbe standard diferite.

Posibilități de instalare	Dezavantajele unei piulițe-nit orb standard	Caracteristici și beneficii ale KD-TECH®
Grosimea materialului nu este complet definită	Domeniul de prindere standard pentru o piuliță-nit obișnuită este în jur de 2,5 mm. Dacă este ales domeniul de prindere incorect, piulița-nit nu va fi poziționată corect: Material prea gros → aproape fără protuberanță Material prea subțire → poziționare incorectă cu protuberanță neregulată și poziționare excentrică a filetului	Cu piulița-nit multiprindere KD-TECH® puteți avea siguranța că dimensiunea filetului acoperă un domeniu de prindere de până la 9 mm. Acest lucru reduce riscul de a utiliza piulița-nit greșită pentru domeniul de prindere sau aplicația respectivă.
Grosime variabilă a materialului/de prindere (MRO, DIY, ...)	Dacă sunt folosite piulițe-nit cu aceeași dimensiune a filetului în mai multe aplicații cu grosimi diferite ale materialului, există un risc ridicat de amestecare a pieselor. Domeniul de prindere limitat pentru o piuliță-nit orb standard necesită menținerea în stoc a numeroase dimensiuni diferite de piulițe-nit.	Deoarece piulița-nit KD-TECH® acoperă un domeniu de prindere foarte larg, aproape că nu există riscul de amestecare a pieselor. De asemenea, numărul și varietatea piulițelor-nit pot fi reduse folosind o singură piuliță-nit KD-TECH® cu un domeniu de prindere larg.

Posibilități de instalare

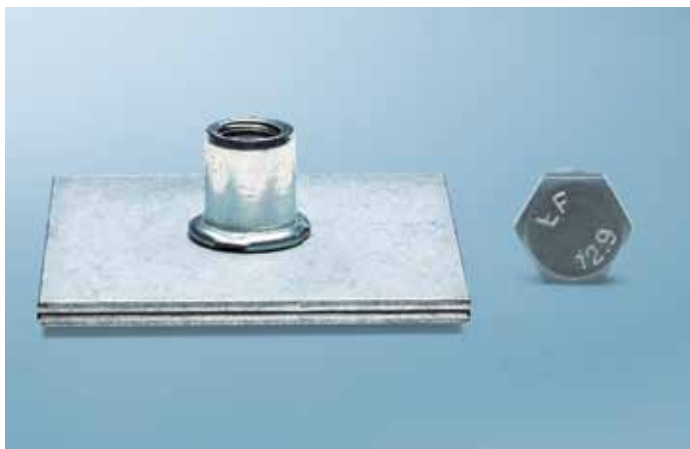


PIULIȚE-NIT CU REZISTENȚĂ RIDICATĂ

Cu această piuliță-nit făcută din oțel sau aluminiu, se poate executa un filet rezilient în toate materialele.

Posibilități de instalare	Dezavantajele unei piulițe-nit orb standard	Caracteristici și beneficii ale KD-TECH®
Se creează un punct de conexiune pentru îmbinări cu șuruburi de înaltă rezistență	Nu este posibil să se obțină crearea unei protuberanțe corecte la piulițele-nit făcute din material de înaltă rezistență. Pentru a suporta aplicații cu sarcini mai ridicate, trebuie să se mărească fie numărul de piulițe-nit, fie diametrul filetului.	Cu tehnologia KD-TECH®, putem produce piulițe-nit din material de înaltă rezistență. O piuliță-nit KD-TECH® cu rezistență ridicată poate depăși efortul la rupere al unui șurub de 12.9, iar o piuliță-nit orb KD-TECH® cu rezistență ridicată din aluminiu poate egala rezistența la rupere a unui șurub de 8.8.

Posibilități de instalare



PIULIȚE-NIT MICRO

Cu toate că are o formă de construcție foarte scurtă, piulița-nit KD-TECH® permite îmbinările filetate și pentru aplicații cu spațiu foarte limitat. Lungimea redusă a capului de nit oferă economii suplimentare în ceea ce privește greutatea. KD-TECH® Micro este adecvat pentru șuruburile din oțel din categoria 8.8.

Posibilități de instalare	Dezavantajele unei piulițe-nit orb standard	Caracteristici și beneficii ale KD-TECH®
Se creează puncte de fixare cu pătrundere în partea oarbă foarte redusă pentru aplicații cum ar fi panourile sandwich (de ex. M6 în panou sandwich din aluminiu de 10 mm) sau tuburi rotunde și pătrate cu diametre mici.	- Când spațiul este limitat, de ex. la tuburile cu diametru mic sau cu margini suprapuse, piulițele-nit standard nu pot fi folosite din cauza lungimii părții lor oarbe. Dacă protuberanța piuliței-nit nu are contact cu materialul de bază în timpul poziționării, poziționarea nu va fi corectă. - Flanșa unei piulițe-nit standard trebuie să se sprijine pe materialul de bază în timpul procesului de poziționare. Acest lucru necesită ca spațiul părții oarbe să corespundă lungimii piuliței-nit nemontate.	- Tehnologia KD permite utilizarea materialelor de înaltă rezistență care necesită mai puține filete și o piuliță-nit mai scurtă. - Mai mult, flanșa (capul) nu trebuie să se sprijine pe materialul de bază pentru poziționarea corectă a piuliței-nit micro. Nu este necesar decât ca tija de traversare a orificiilor să iasă în afară aproximativ 1 mm în spatele materialului; apoi flanșa va fi trasă spre materialul din partea din față.
Îmbinare cu greutate optimizată	O piuliță-nit standard este întodeauna mai lungă și mai grea decât o piuliță-nit KD-TECH® micro cu aceeași performanță.	Deoarece KD-TECH® folosește material de înaltă rezistență pentru piulițele-nit, putem produce piulițe-nit mai scurte și mai ușoare.

Posibilități de instalare





PIULIȚĂ-NIT CU CONTROL AL PROTUBERANȚEI

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP PLAT, DESCHIS

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BBFK de tip cu tija rotundă

RBBFK de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

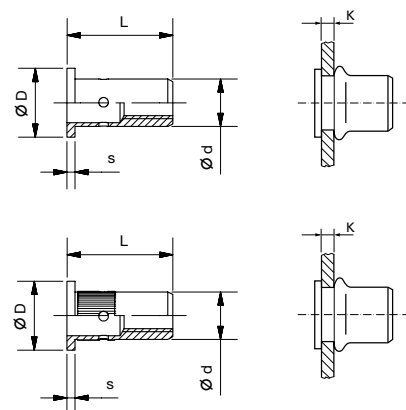
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-25 RBBFK ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	10,0	0,8	14,0
	1,5 – 2,5	25				14,5
	2,5 – 3,5	35				15,5
	3,5 – 4,5	45				16,5
	4,5 – 5,5	55				17,5
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	11,0	1,0	17,0
	2,0 – 3,0	30				18,0
	3,0 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,0	50				20,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	13,0	1,5	18,0
	2,5 – 4,0	40				20,0
	4,0 – 5,5	55				21,5
	5,5 – 7,0	70				23,0
M8	1,0 – 3,0	30	11,0	16,0	1,5	20,5
	3,0 – 5,0	50				24,0
	4,5 – 6,5	65				26,0
	6,5 – 8,5	85				28,0
M10	1,0 – 3,5	35	13,0	19,0	2,0	26,0
	3,5 – 6,0	60				29,0
	6,0 – 8,5	85				34,0



PIULIȚĂ-NIT CU CONTROL AL PROTUBERANȚEI

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP ÎNECAT, DESCHISĂ

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST sau aluminiu AL.

BBKS de tip cu tija rotundă

RBBKS de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

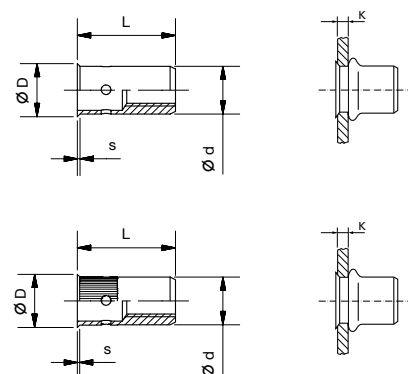
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-25 RBBKS ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	8,0	0,5	13,5
	1,5 – 2,5	25				14,0
	2,5 – 3,5	35				15,0
	3,5 – 4,5	45				16,0
	4,5 – 5,5	55				17,0
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	9,0	0,5	16,0
	2,0 – 3,0	30				17,0
	3,0 – 4,0	40				18,0
	4,0 – 5,0	50				19,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	10,0	0,5	17,0
	2,5 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,5	55				20,5
	5,5 – 7,0	70				22,0
	1,0 – 3,0	30				20,0
M8	3,0 – 5,0	50	11,0	12,0	0,6	23,0
	4,5 – 6,5	65				24,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
	1,0 – 3,5	35				25,0
M10	3,5 – 6,0	60	13,0	14,0	0,6	28,0
	6,0 – 8,5	85				32,0



PIULIȚĂ-NIT MULTIPRINDERE

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP PLAT, DESCHIS

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BMFK de tip cu tija rotundă

RBMFK de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

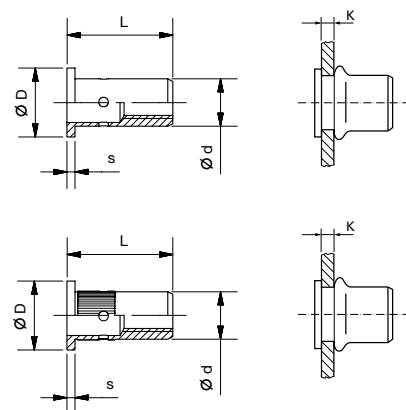
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-45 RBMFK ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	10,0	0,8	14,0
	2,5 – 5,5	55				15,5
	4,0 – 7,0	70				17,0
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	11,0	1,0	17,0
	3,0 – 7,0	70				19,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	13,0	1,5	17,5
	0,5 – 6,0	60				19,0
	4,0 – 9,0	90				22,5
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	16,0	1,5	20,5
	0,5 – 8,0	80				23,0
	4,5 – 11,0	110				26,0
	6,5 – 13,0	130				28,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	19,0	2,0	26,0
	1,5 – 10,0	100				30,0
	5,5 – 14,0	140				34,0



PIULIȚĂ-NIT MULTIPRINDERE

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP ÎNECAT, DESCHISĂ

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BMKS de tip cu tija rotundă

RBMKS de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

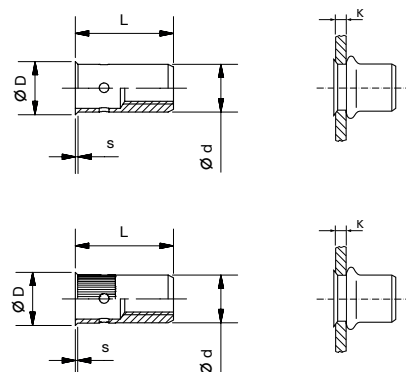
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-45 RBMKS ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	8,0	0,5	13,5
	2,5 – 5,5	55				15,0
	4,0 – 7,0	70				16,5
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	9,0	0,5	16,0
	3,0 – 7,0	70				18,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	10,0	0,5	16,0
	0,5 – 6,0	60				17,5
	4,0 – 9,0	90				21,0
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	12,0	0,6	19,5
	0,5 – 8,0	80				21,5
	4,5 – 11,0	110				25,0
	6,5 – 13,0	130				27,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	14,0	0,6	25,0
	1,5 – 10,0	100				28,0
	5,5 – 14,0	140				32,0



PIULIȚĂ-NIT DE ÎNALTĂ REZISTENȚĂ

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP PLAT, DESCHIS

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BHFK de tip cu tija rotundă

RBHFK de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

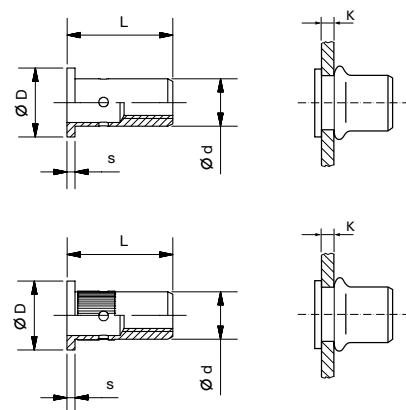
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-30 RBHFK ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	11,0	1,0	16,0
	2,5 – 4,0	40				17,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	13,0	1,5	19,0
	3,0 – 5,0	50				21,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	16,0	1,5	23,0
	4,0 – 6,0	60				25,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	19,0	2,0	28,0
	4,5 – 7,0	70				30,0
	6,5 – 9,0	90				32,0



PIULIȚĂ-NIT DE ÎNALTĂ REZISTENȚĂ

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP ÎNECAT, DESCHISĂ

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BHKS de tip cu tija rotundă

RBHKS de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

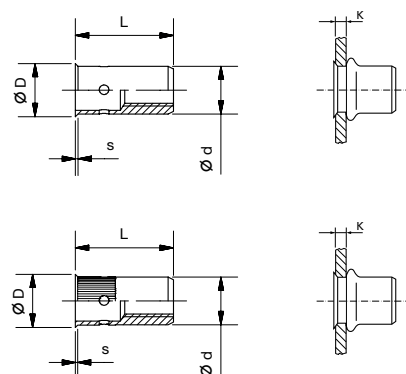
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-30 RBHKS ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	9,0	0,5	15,0
	2,5 – 4,0	40				16,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	10,0	0,5	18,0
	3,0 – 5,0	50				20,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	12,0	0,6	22,0
	4,0 – 6,0	60				24,0
	6,0 – 8,0	80				26,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	14,0	0,6	27,0
	4,5 – 7,0	70				29,0
	6,5 – 9,0	90				31,0



PIULIȚĂ-NIT MICRO

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP PLAT, DESCHIS

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BSFK de tip cu tija rotundă

RBSFK de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

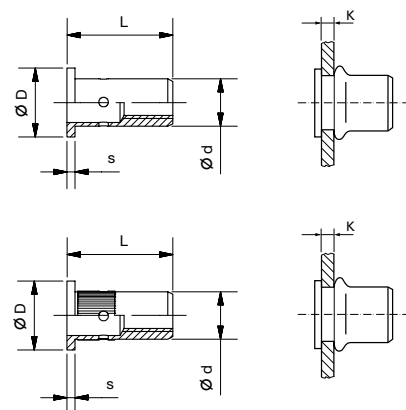
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-20 RBSFK ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	8,0	0,7	8,0
	1,5 – 2,5	25				8,7
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	9,0	0,9	9,5
	2,0 – 3,0	30				10,5
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	10,0	1,0	10,5
	2,0 – 3,0	30				11,5
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	13,0	1,2	13,0
	2,0 – 4,0	40				14,5
	3,5 – 5,5	55				16,0



PIULIȚĂ-NIT MICRO

FASTEKS+ | KD-TECH®

CAP ÎNECAT, DESCHISĂ

Material: Oțel, strat gros pasivizat
(conform cu RoHS), ST **sau** aluminiu AL.

BSKS de tip cu tija rotundă

RBSKS de tip cu tija striată

Tipuri suplimentare disponibile la cerere

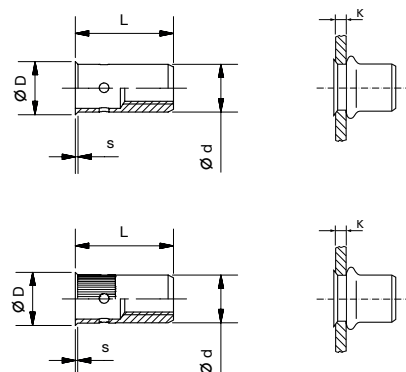
EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

M6-20 RBSKS ST

Dimensiunea filetului M6 + cod de indicare a domeniului de prindere

Tip: striată

Material oțel



Filet	Domeniu de prindere	Cod	Orificiu-Ø d	Forma Cap-Ø D	Înălțimea capului S	Lungime L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	7,0	0,5	7,8
	1,5 – 2,5	25				8,5
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	8,0	0,5	9,0
	2,0 – 3,0	30				10,0
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	9,0	0,6	10,0
	2,0 – 3,0	30				11,0
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	11,0	0,6	12,5
	2,0 – 4,0	40				14,0
	3,5 – 5,5	55				15,5



KS 08

- › Clește de mână pentru fixarea piulițelor-nit KD-TECH® și FILKO®
- › Greutate aproximativă: 1,7 kg
- › Adecvat pentru:

Piulițe-nit	Dimensiuni filet
Oțel/aluminiu	M4 – M10
Inox	M4 – M8

- › Set standard: M5 – M8

TEHNOLOGIA DE FIXARE ȘI ETANȘARE KVT



› KOENIG-expander®



› Piulițe-nit



› Tehnologia niturilor oarbe



› Insertii filetate



› Elemente de fixare autosertizabile



› Sisteme de sudare directă a bolțurilor



› Contrapiulițe



› Elemente de fixare prin lipire



› Soluții de acces



› Elemente de fixare rapide și cleme



› Știfturi cu eliberare rapidă și plunjere cu resort



› Adezivi și izolatori



› Elemente de fixare pentru construcții¹⁾



› Procese speciale



› Intensificatori de presiune

SOLUȚII DE FIXARE, ETANȘARE ȘI CONTROL AL FLUXULUI PENTRU APLICAȚII COMPLEXE

Portofoliul extins al KVT oferă soluții optime pentru cele mai dificile aplicații. Produsele incluse în acest catalog reprezintă doar o selecție a întregului nostru portofoliu de produse.

La cererea dumneavoastră, ne-ar face plăcere să vă furnizăm informații suplimentare sau o consultație individuală. Vă invităm să ne contactați ori-când doriți!

Pentru informații suplimentare despre gama noastră de produse și pentru a comanda la magazinul nostru electronic, vă rugăm să vizitați

› www.kvt-fastening.ro



› Tehnologia șuruburilor



› Tehnologia de instalare



› Conectori rapizi¹⁾

¹⁾ Nu este disponibil în România



› Industria electronică



› Tehnologia energiei



› Industria auto



› Tehnologia medicală



› Transporturi



› Construcții



› Industria de precizie



› Industria aviatică și
aerospațială



› Hidraulică și diverse
ramuri industriale



› Inginerie mecanică

LIDERUL MONDIAL CONSACRAT ÎN SOLUȚII DE FIXARE, ETANȘARE ȘI CONTROL AL FLUXULUI

Fie că este vorba de alegerea unui element de fixare, de etanșare sau de control al fluxului optim sau despre dezvoltarea de soluții speciale pentru procese și proceduri de construcții complexe - eficiența și siguranța proiectului sunt elemente cheie în fiecare sarcină atribuită.

Răsfoiți site-ul nostru Web pentru a afla mai multe detalii despre gama completă de produse și soluții din domeniul tehnologiilor de fixare, etanșare și control al debitului de înaltă calitate.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să vizitați:

› www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Elveția
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Germania
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Austria
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warsaw | Polonia
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | România
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slovacia
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovenia
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Republica Cehă
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Ungaria
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+[®]

KVT
SOLUTIONEERING GROUP