



# FILKO® PIULIȚE NIT

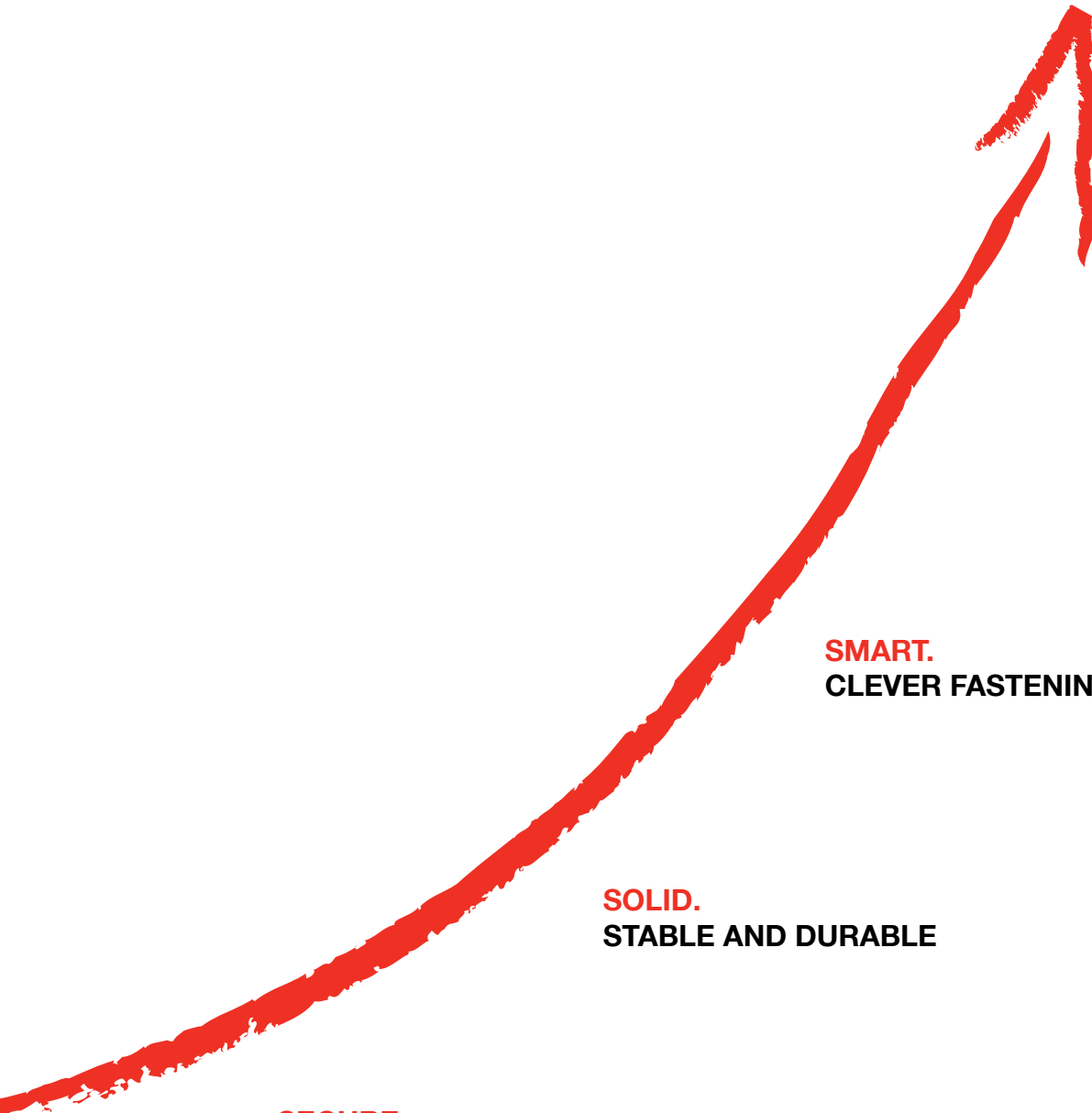
EFICIENTE  
OARBE  
REZILIENTE

**fasteks+**

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

**fasteks+**<sup>®</sup>



**SMART.**  
CLEVER FASTENING SOLUTIONS

**SOLID.**  
STABLE AND DURABLE

**SECURE.**  
DECADES OF KNOW-HOW



## CALITATE PROFESIONALĂ DE LA KVT

În calitate de specialist pentru echipamente de fixare de înaltă calitate, compania de renume mondial KVT-Fastening oferă una dintre cele mai largi game de produse de pe piață. Instalarea, automatizarea și serviciile inovatoare suplimentează gama de produse a grupului în întreaga lume.

KVT se consideră un partener pentru clienții săi, afirmație pe care o susține cu produse din propriul brand FASTEKS+. KVT oferă o gamă largă de componente de fixare inovatoare, de înaltă calitate sub emblema brandului FASTEKS+.

KVT oferă de asemenea branduri de vârf în tehnologia de fixare. O rețea mondială de specialiști și o rețea de distribuitori stabilă înseamnă servicii pentru clienți optime și disponibilitate rapidă.

Cu peste 85 de ani de experiență în furnizarea de know-how orientat spre soluții și excelență în consultanță, KVT-Fastening Group oferă fiabilitate, eficiență și valoare pentru clienții săi.

**FASTEKS+®**  
**SMART. SOLID. SECURE.**



› FILETE STABILE PE  
COMPONENTE SUBȚIRI  
ȘI SECȚIUNI CONCAVE



## › TEHNOLOGIA DE FIXARE FASTEKS+®

Piulițele nit FILKO® sunt piulițe cu filet concav dintr-o singură bucată , instalate pe o singură parte, fără nevoia de re prelucrare. Acestea reprezintă o soluție eficientă . Utilizate în general pentru conexiuni cu șuruburi, pot fi de asemenea aplicate în combinație cu elementele de fixare nituite suplimentare. Un filet rezilient este produs în acest fel, în special pe componentele subțiri și secțiuni concave. Capul de nit pronunțat de pe partea din spate garantează o rezistență la rupere ridicată.

### AVANTAJE

- › Pot fi instalate de pe o singură parte
- › Pot fi folosite ca nit sau ca piuliță nit
- › Rezistență la rupere ridicată ca urmare a patului de nit pronunțat
- › Utilizare pe componente cu suprafață tratată
- › Gamă largă de forme ale capului și materiale furnizate
- › Montare eficientă cu scule manuale sau pneumatice-hidraulice



## Cuprins

6 – 7	6 – 7 Informații, Date tehnice
8	<b>Piulițe-nit FILKO®, cap plat, deschise, formate la rece</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St) sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu
9	<b>Piulițe-nit FILKO®, cap teșit la 90°, deschis, format la rece</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St) sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu
10 – 11	<b>Piulițe-nit FILKO®, cap înecat, deschise, formate la rece</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St) sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu
12	<b>Piulițe-nit FILKO®, cap plat mic, deschise, formate la rece</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
13	<b>Piulițe-nit FILKO®, cap înecat, deschise, formate la rece</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
14	<b>Piulițe nit FILKO®, cap plat, deschise</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
15	<b>Piulițe nit FILKO®, cap înecat, deschise</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
16	<b>Piulițe nit FILKO®, cap plat, închise</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
17	<b>Piulițe nit FILKO®, cap înecat, închise</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
18 – 19	<b>Piulițe nit FILKO®, cap plat, deschise</b> Inox (A2) AISI 302/304 / Inox 1,4404 (A4) / AISI 316L
20 – 21	<b>Piulițe nit FILKO®, cap înecat, deschise</b> Inox (A2) AISI 302/304 / Inox 1,4404 (A4) / AISI 316L
22	<b>Piulițe nit FILKO®, cap plat, închise</b> Inox (A2) AISI 302/304
23	<b>Piulițe nit FILKO®, cap înecat, închise</b> Inox (A2) AISI 302/304
24	<b>Șuruburi nit FILKO®, cap plat</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
25	<b>Șuruburi nit FILKO®, cap teșit</b> Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)
26	<b>Piulițe nit cu înclichetare FLEXINUT®</b> Neopren, alamă
28 – 30	Scule de mână și scule pneumatice-hidraulice

## NOTE PRIVIND INSTALAREA

La instalarea piulițelor nit, este esențial să respectați câteva instrucțiuni de bază pentru a asigura conexiunile perfecte ale șuruburilor cu acest sistem, dar și funcționarea eficientă.

### DETERMINAREA GROSIMII DE PRINDERE „K”

Pe lângă alegerea corectă a dimensiunii filetului și a materialului piuliței nit, este necesar să se selecteze domeniul de prindere al piuliței nit, în funcție de grosimea de prindere „K”.

Dacă grosimea de prindere „K” este la limita domeniului de prindere, trebuie să fie realizate teste preliminare. De exemplu, toleranțele de grosime a plăcii și orificiile perforate fac necesar să se utilizeze o piuliță nit-orb cu un domeniu de prindere mai mare sau mai mic.

### PIULIȚE CU CAP TEȘIT

Când se folosesc piulițe nit cu cap teșit, este necesară o teșire la 90 de grade fără imperfecțiuni. Aveți grijă să teșiți numai până la o adâncime care să asigure pătrunderea capului teșit al piuliței cu cel puțin 0,1 mm după instalare. Acest lucru este necesar pentru a asigura susținerea piesei teșite de către piuliță și că rezistența la fricțiune generată în timpul fixării șurubului împiedică rotirea piuliței. Cu **capete înecate**, nu este necesară teșirea orificiului perforat = economii de timp și de costuri.

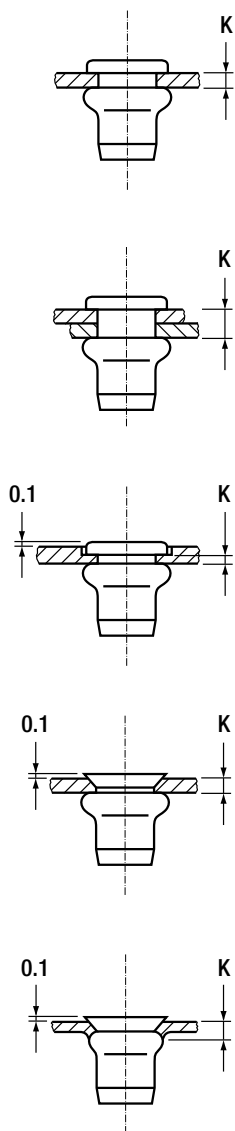
### DIMENSIUNE ORIFICIU

Dimensiunea orificiului nu ar trebui să fie în general mai mare decât dimensiunea tijei piuliței care va fi utilizată, plus 0,1 mm. Când toleranța acestui orificiu este respectată, extinderea tijei care apare în timpul instalării oferă piuliței nit o prindere fermă, inclusiv rezistență la răsucire.

### FORME DE TIJĂ

În caz de cerințe speciale privind rezistența la răsucire, vă recomandăm piulițele nit cu o tijă striată sau hexagonală.

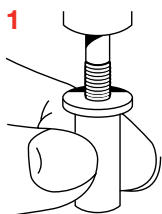
Totuși, piulițele nit trebuie să fie folosite numai în materiale relativ moi. Piulițele nit cu tijă hexagonală reprezintă întotdeauna cea mai bună soluție - atunci când este posibil din punct de vedere tehnic.



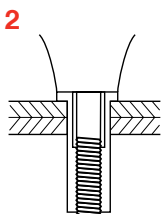
# INFORMAȚII

FASTEKS+ | FILKO®

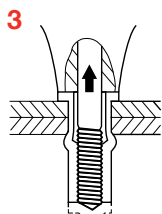
## SECVENȚĂ DE INSTALARE



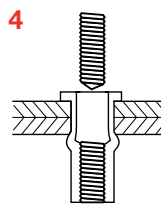
**Etapa 1**  
Strângeți piulița nit pe mandrină.



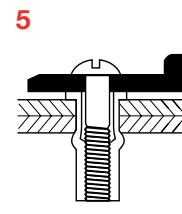
**Etapa a 2-a**  
Introduceți piulița-nit în orificiul de instalare.



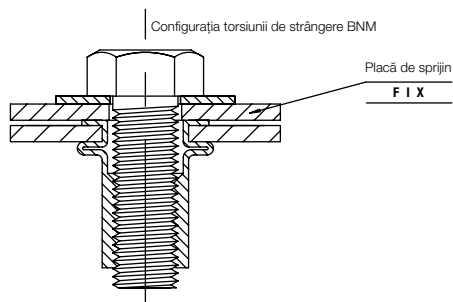
**Etapa a 3-a**  
Comprimați – piulița este trasă spre gura sculei și se extinde radial în interiorul și în spatele orificiului de instalare.



**Etapa a 4-a**  
Recuperați mandrina din piulița nit instalată.



**Etapa a 5-a**  
Acum piulița nit poate fi încărcată.



Configurația pentru verificarea torsiunii - partea înșurubată trebuie să nu se rotească.

## DATE TEHNICE (valori standard)

Filet	Inox			Oțel			Aluminiu		
	Sarcină axială kN	Forță la rupere kN	Torsiuni de strângere Nm	Sarcină axială kN	Forță la rupere kN	Torsiuni de strângere Nm	Sarcină axială kN	Forță la rupere kN	Torsiuni de strângere Nm
<b>M3</b>	6.0	2.8	1.2	5.0	2.5	1.2	2.8	1.0	0.6
<b>M4</b>	9.0	3.3	3.1	8.0	3.0	3.1	4.8	1.4	2.0
<b>M5</b>	12.0	3.6	6.2	11.0	3.3	6.2	6.5	1.8	4.0
<b>M6</b>	16.0	5.0	10.2	15.0	4.4	10.2	8.3	2.6	6.0
<b>M8</b>	30.0	7.3	24.2	28.0	6.5	24.2	13.0	4.3	15.0
<b>M10</b>	40.0	8.6	48.6	38.0	8.0	48.6	20.0	6.6	27.0
<b>M12</b>	60.0	12.0	86.0	56.0	11.6	86.0	28.0	9.0	45.0

Aceste valori pot varia considerabil în funcție de calitate, suprafață și precizie dimensională a șuruburilor, plăcii și orificiului de instalare – prin urmare este recomandabil să se efectueze teste inițiale.

Torsiunea de strângere nu este identică cu rezistența la torsiune!



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

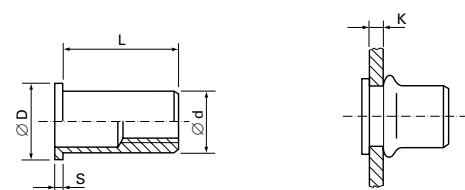
### CAP PLAT, DESCHISE, FORMATE LA RECE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St)  
sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu

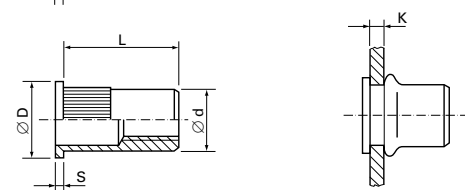
#### Tijă rotundă, tip FK

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip RFK

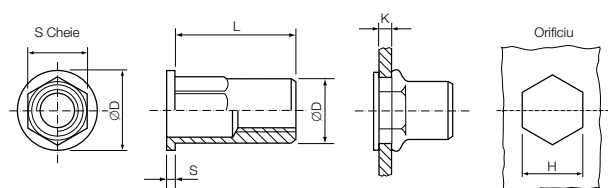
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip HEX FK

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4-20 RFK St

Dimensiune filet M4 + cod care indică domeniul de prindere

Tip: tijă striată

Material: oțel

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.8		18	5.0	4.9	8.0	0.8	8.2
	1.8 – 3.0		30					9.2
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	9.0	0.8	9.7
	1.5 – 3.0		30					10.7
	2.5 – 4.0		40					11.7
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	2.0 – 4.0		40					15.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	13.0	1.5	14.5
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.5		35	11.0	10.9	16.0	1.5	16.0
	3.0 – 6.0		60					18.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	19.0	2.0	21.0
	3.0 – 6.0		60					24.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	15.9	23.0	2.0	24.0
	3.5 – 7.0		70					28.0





## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

### CAP TEȘIT 90° \*, DESCHISE, FORMATE LA RECE

#### Material

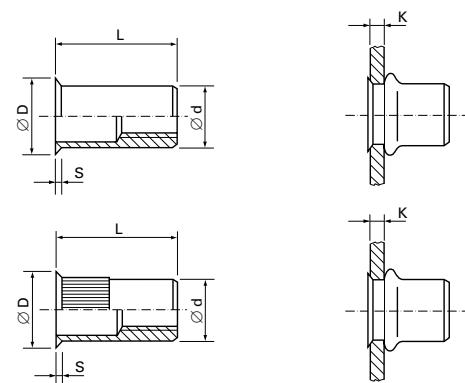
Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St)  
sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu

#### Tijă rotundă, tip SK

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Tijă striată, tip RSK

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

#### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

**M4-36 RSK St**

Dimensiune filet M4 + Cod care indică domeniul de prindere

Tip: tijă striată

Material: oțel

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d	Ø D	S	L
<b>M3</b>	1.0 – 2.0		<b>21</b>	<b>5.0</b>	4.9	7.0	1.0	8.5
	2.0 – 3.0		<b>31</b>					9.5
<b>M4</b>	1.5 – 3.5		<b>36</b>	<b>6.0</b>	5.9	9.0	1.5	11.5
	3.5 – 5.0		<b>51</b>					13.5
<b>M5</b>	2.0 – 4.0		<b>41</b>	<b>7.0</b>	6.9	10.0	1.5	13.0
	4.0 – 6.0		<b>61</b>					15.0
<b>M6</b>	1.0 – 3.0		<b>31</b>	<b>9.0</b>	8.9	11.0	1.0	14.0
	3.5 – 6.0		<b>61</b>					17.0
<b>M8</b>	1.0 – 3.0		<b>31</b>	<b>11.0</b>	10.9	13.0	1.0	16.0
	3.5 – 6.0		<b>61</b>					19.0
<b>M10</b>	1.5 – 4.0		<b>41</b>	<b>13.0</b>	12.9	15.5	1.6	22.0
	3.5 – 6.5		<b>66</b>					25.0
<b>M12</b>	1.7 – 4.5		<b>46</b>	<b>16.0</b>	15.9	19.0	1.8	26.0
	4.0 – 7.5		<b>76</b>					29.0

\*Teșirea orificiilor perforate este necesară.



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

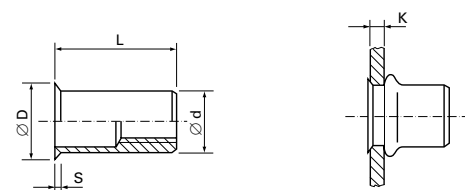
### CAP ÎNECAT\*, DESCHISE, FORMATE LA RECE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St)  
sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu

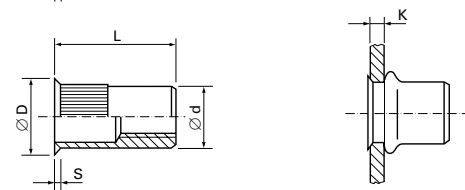
#### Tijă rotundă, tip TSN

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip RTSN

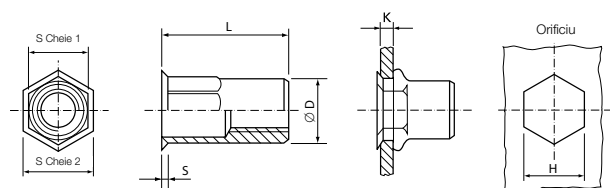
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip HEXTSN

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4-20 RTSN St

Dimensiune filet M4 + cod care indică domeniul de prindere

Tip: tijă striată

Material: steel

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.5		15	5.0	5.0	5.6	0.35	8.5
	1.5 – 2.5		25					10.0
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	6.8	0.5	10.5
	2.0 – 3.0		30					11.5
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	8.0	0.5	11.5
	2.5 – 4.5		45					13.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	10.0	0.6	14.5
	2.0 – 4.5		45					16.0
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.0		30	11.0	10.9	12.0	0.6	16.5
	2.0 – 4.5		45					18.0
	3.0 – 6.0		60					19.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	14.2	0.6	20.0
	3.0 – 6.0		60					23.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	16.0	17.2	0.6	24.0
	3.5 – 7.0		70					27.5



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

### CAP ÎNECAT\*, DESCHISE, FORMATE LA RECE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS) (St)  
sau inox 1,4567 (A2) / AISI 304 Cu

Domeniu de prindere de până la 3,0 mm pentru toate dimensiunile de filet

#### Tijă rotundă, tip Poly

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

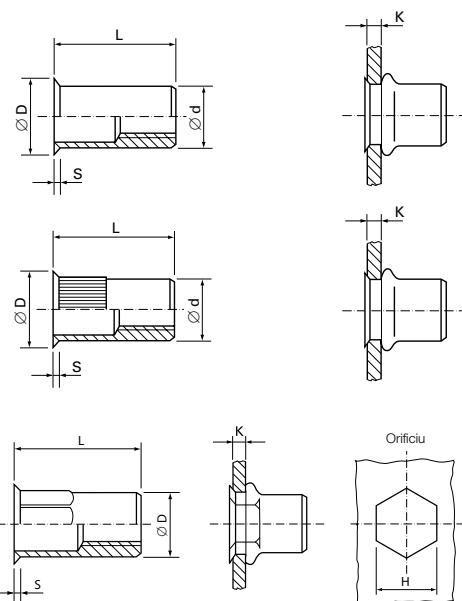
#### Tijă striată, tip R Poly

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Tijă hexagonală, tip HEX Poly

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 R Poly St

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Material: oțel

Filet	Domeniu de prindere K	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
<b>M4</b>	până la 3.0	<b>7.0</b>	6.95	8.0	0.5	10.5
<b>M6</b>	până la 3.0	<b>8.0</b>	7.95	9.0	0.5	13.0
<b>M8</b>	până la 3.0	<b>10.0</b>	9.95	11.0	0.5	15.5

\*Cu capete înecate, nu este necesară teșirea orificiului perforat, ceea ce economisește timp.



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

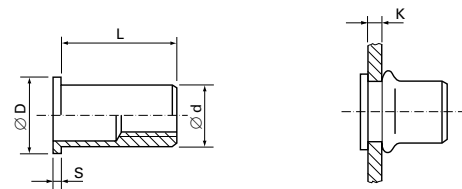
### SMALL CAP PLAT, DESCHISE, FORMATE LA RECE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

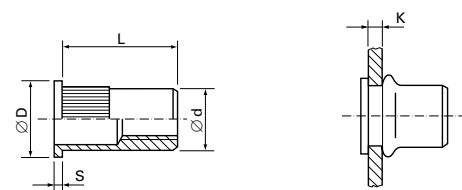
#### Tijă rotundă, tip AV KF

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip AVR KF

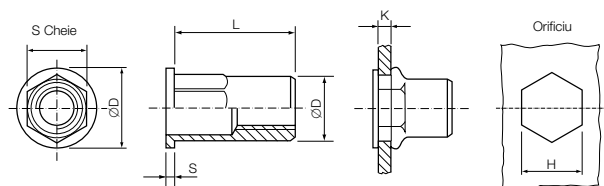
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip AVHEX KF

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

#### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

**M4 AVR KF**

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Filet	Domeniu de prindere K	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
<b>M4</b>	0.5 – 2.0	<b>6.4</b>	6.3	7.1	0.5	10.0
<b>M5</b>	0.5 – 3.0	<b>7.2</b>	7.0	7.9	0.5	11.5
<b>M6</b>	0.5 – 3.0	<b>9.6</b>	9.5	10.4	0.6	13.9
<b>M8</b>	0.5 – 3.0	<b>10.6</b>	10.5	11.5	0.6	15.4



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

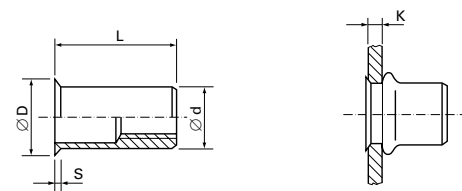
### CAP ÎNECAT\*, DESCHISE, FORMATE LA RECE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

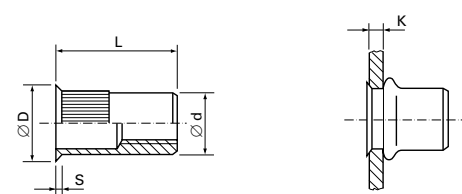
#### Tijă rotundă, tip AV KS

**DATE 3-D:** <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip AVR KS

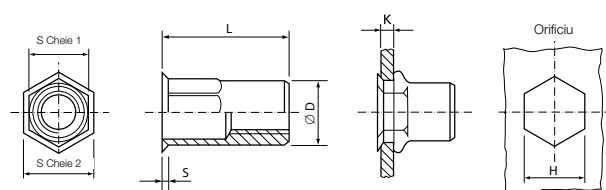
**DATE 3-D:** <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip AVHEX KS

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

**DATE 3-D:** <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ:

**M4 AVR KS**

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Filet	Domeniu de prindere K	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
<b>M4</b>	0.5 – 2.0	<b>6.4</b>	6.3	7.1	0.5	10.5
<b>M5</b>	0.5 – 3.0	<b>7.2</b>	7.0	7.9	0.6	12.0
<b>M6</b>	0.5 – 3.0	<b>9.6</b>	9.5	10.4	0.6	14.0
<b>M8</b>	0.5 – 3.0	<b>10.6</b>	10.5	11.5	0.6	16.0

\*Cu capete înecate, nu este necesară teșirea orificiului perforat, ceea ce economisește timp.



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

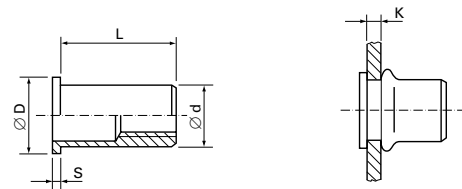
### CAP PLAT, DESCHISE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

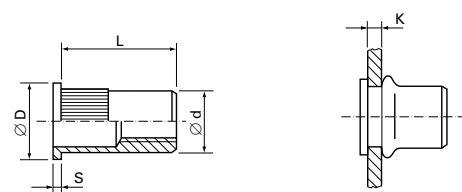
#### Tijă rotundă, tip UC

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip RUC

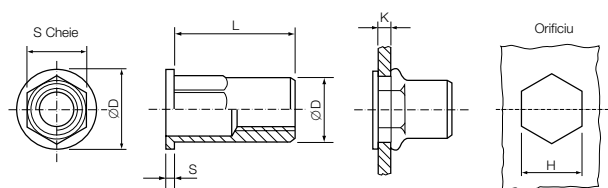
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip HUC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RUC FEF 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M3	până la 1.7		FEF 1.7	5.1	5.0	7.0	0.8	7.7
	1.1 – 2.3		FEF 2.3					8.3
M4	până la 2.1		FEF 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	10.1
	1.3 – 3.0		FEF 3.0					10.9
M5	până la 1.5		FEF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	10.7
	1.0 – 2.5		FEF 2.5					11.7
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					12.7
M6	până la 2.5		FEF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	14.2
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					15.2
M8	1.0 – 3.0		FEF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.6
	3.0 – 5.0		FEF 5.0					18.0
M10	0.5 – 4.0		FEF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	21.3
	3.0 – 5.5		FEF 5.5					23.0
M12	până la 4.2		FEF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	24.0
	3.5 – 7.6		FEF 7.6					27.6



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

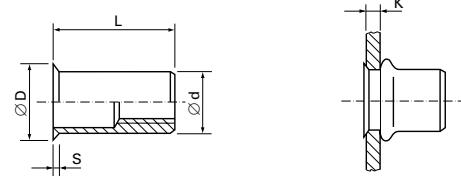
### CAP ÎNECAT\*, DESCHISE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

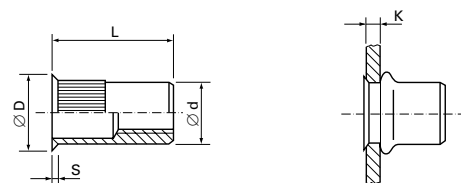
#### Tijă rotundă, tip UC

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip RUC

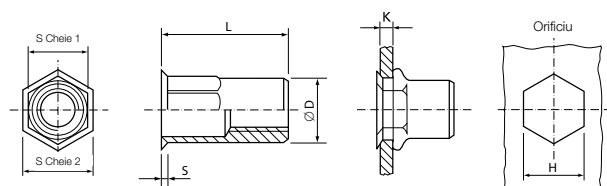
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip HUC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RUC FEKS 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
M3	până la 1.1		FEKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	7.2
	1.1 – 2.3		FEKS 2.3					8.4
M4	până la 1.3		FEKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	9.4
	1.3 – 3.0		FEKS 3.0					11.0
M5	până la 1.5		FEKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	10.8
	1.0 – 2.5		FEKS 2.5					11.8
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					12.8
M6	până la 1.5		FEKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	13.3
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					15.3
M8	până la 1.8		FEKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.5
	1.0 – 3.0		FEKS 3.0					15.9
	3.0 – 5.0		FEKS 5.0					17.8
M10	până la 3.2		FEKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	20.7
	3.0 – 5.5		FEKS 5.5					22.9
M12	până la 4.2		FEKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	24.1
	3.5 – 7.6		FEKS 7.6					27.7

\*Cu capete înecate, nu este necesară teșirea orificiului perforat, ceea ce economisește timp.



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

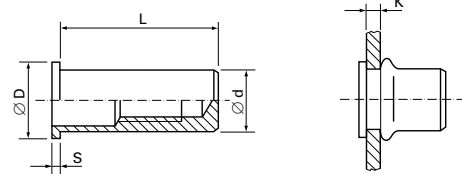
### CAP PLAT, ÎNCHISE

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

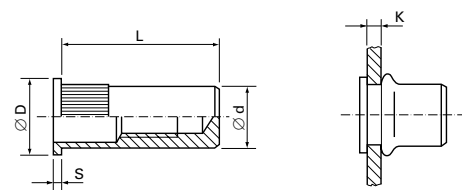
#### Tijă rotundă, tip UC

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă striată, tip RUC

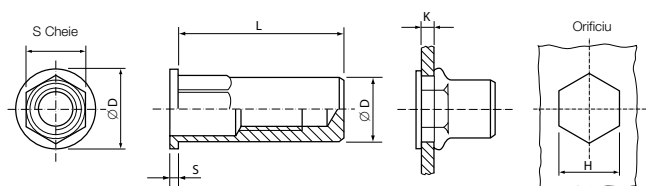
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



#### Tijă hexagonală, tip HUC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RUC FEFG 3.7

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M3	până la 1.1		FEFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.6
	1.1 – 2.3		FEFG 2.3					12.8
	2.3 – 3.0		FEFG 3.0					13.4
M4	până la 2.1		FEFG 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	15.8
	1.7 – 3.7		FEFG 3.7					17.4
M5	până la 1.5		FEFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	17.2
	1.0 – 2.5		FEFG 2.5					18.2
	2.0 – 3.5		FEFG 3.5					19.2
M6	0.5 – 2.5		FEFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	22.2
	1.5 – 3.5		FEFG 3.5					23.2
M8	1.0 – 3.0		FEFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	25.1
	3.0 – 5.0		FEFG 5.0					27.5
M10	0.5 – 4.0		FEFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	32.8
	2.5 – 5.5		FEFG 5.5					34.3
M12	până la 4.2		FEFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	36.0
	3.5 – 7.6		FEFG 7.6					39.6





# PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

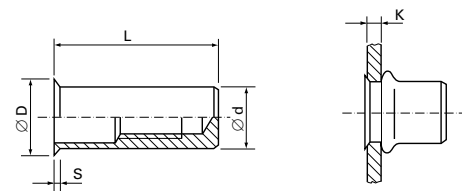
## CAP ÎNECAT\*, ÎNCHISE

### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

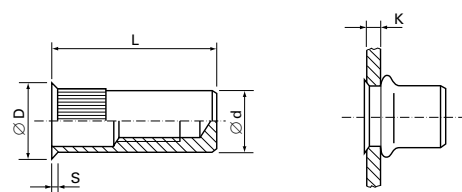
### Tijă rotundă, tip UC

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă striată, tip RUC

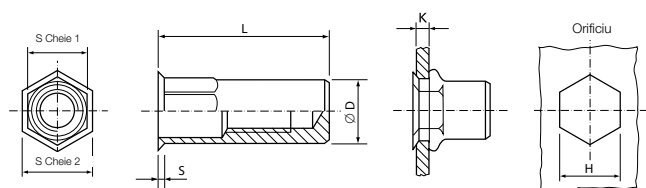
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă hexagonală, tip HUC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

## EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RUC FEKSG 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
M3	până la 1.1		FEKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	11.7
	1.0 – 2.3		FEKSG 2.3					12.9
	2.3 – 3.2		FEKSG 3.2					13.8
M4	până la 1.3		FEKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	15.1
	1.3 – 3.0		FEKSG 3.0					16.8
M5	până la 1.5		FEKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		FEKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					18.5
M6	până la 1.5		FEKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	21.3
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					23.3
M8	până la 1.8		FEKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.0
	1.0 – 3.0		FEKSG 3.0					25.4
	3.0 – 5.0		FEKSG 5.0					27.8
M10	până la 3.2		FEKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	32.0
	3.0 – 5.5		FEKSG 5.5					34.4
M12	până la 4.2		FEKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	36.1
	3.5 – 7.6		FEKSG 7.6					39.7

\*Cu capete înecate, nu este necesară teșirea orificiului perforat, ceea ce economisește timp.



# PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

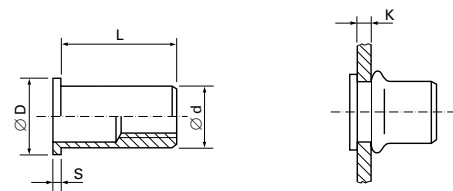
## CAP PLAT, DESCHISE

### Material

Inox (A2) AISI 302/304

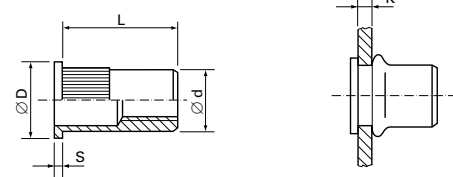
### Tijă rotundă, tip C

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă striată, tip RC

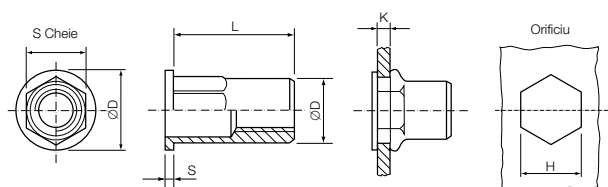
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă hexagonală, tip HC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

## EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RC ROF 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M3	până la 1.1		ROF 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	7.2
	1.0 – 2.3		ROF 2.3					7.8
	2.3 – 3.0		ROF 3.0					8.5
M4	până la 1.3		ROF 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		ROF 2.1					9.1
	1.8 – 3.0		ROF 3.0					9.9
M5	până la 1.5		ROF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.0 – 2.5		ROF 2.5					10.5
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					11.5
M6	0.5 – 2.5		ROF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	12.8
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					13.8
M8	1.0 – 3.0		ROF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.1
	3.0 – 5.0		ROF 5.0					17.3
M10	1.0 – 4.0		ROF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	19.8
	2.5 – 5.5		ROF 5.5					21.3
M12	până la 4.2		ROF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	20.6
	4.0 – 7.6		ROF 7.6					26.0



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

### CAP PLAT, DESCHISE

#### Material

Inox 1,4404 (A4) / AISI 316L

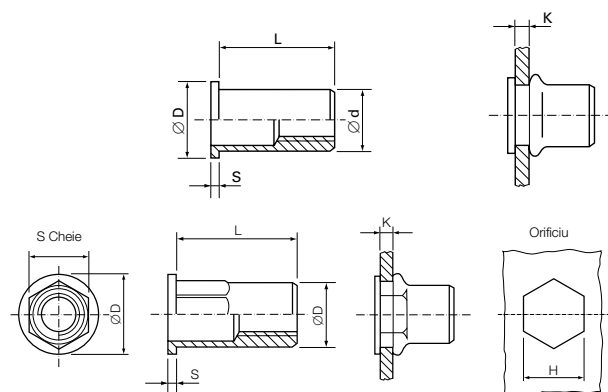
#### Tijă rotundă, tip C

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Tijă hexagonală, tip HC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 HC 4404F 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M4	până la 1.3		4404F 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		4404F 2.1					9.0
	1.8 – 3.0		4404F 3.0					9.9
M5	până la 1.5		4404F 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					11.5
M6	până la 1.5		4404F 1.5	9.1	9.0	11.0	1.2	11.8
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					13.8
M8	până la 1.8		4404F 1.8	11.1	11.0	14.0	1.5	13.9
	1.0 – 3.0		4404F 3.0					15.4
	3.0 – 5.0		4404F 5.0					17.3



# PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

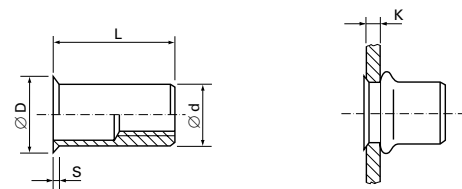
## CAP ÎNECAT\*, DESCHISE

### Material

Inox (A2) AISI 302/304

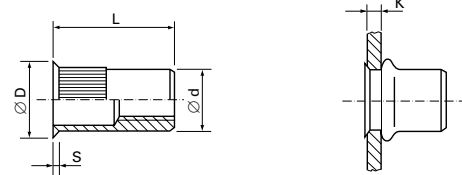
### Tijă rotundă, tip C

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă striată, tip RC

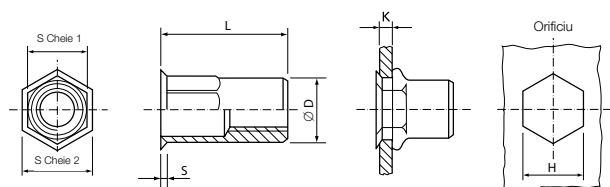
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă hexagonală, tip HC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

## EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RC ROKS 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
M3	până la 1.1		ROKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	6.7
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					7.9
	2.3 – 3.2		ROKS 3.2					8.8
M4	până la 1.3		ROKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		ROKS 3.0					10.0
M5	până la 1.5		ROKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.0 – 2.5		ROKS 2.5					10.6
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					11.6
M6	până la 1.5		ROKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					13.9
								14.1
M8	până la 1.8		ROKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	15.6
	1.0 – 3.0		ROKS 3.0					17.4
	3.0 – 5.0		ROKS 5.0					19.0
M10	până la 3.2		ROKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	21.4
	2.5 – 5.5		ROKS 5.5					22.5
								26.1
M12	până la 4.2		ROKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	22.5
								26.1
	4.0 – 7.6		ROKS 7.6					



## PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

### CAP ÎNECAT\*, DESCHISE

#### Material

Inox 1,4404 (A4) / AISI 316L

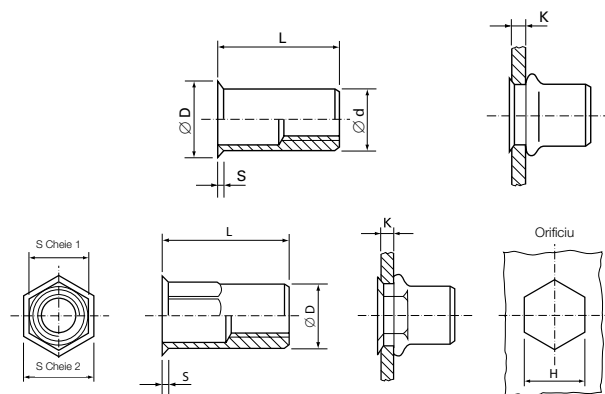
#### Tijă rotundă, tip C

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>

#### Tijă hexagonală, tip HC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

### EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 HC 4404KS 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
M4	până la 1.3		4404KS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		4404KS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		4404KS 3.0					10.0
M5	până la 1.5		4404KS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					11.6
M6	până la 1.5		4404KS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					13.9
M8	până la 1.8		4404KS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.1
	1.0 – 3.0		4404KS 3.0					15.6
	3.0 – 5.0		4404KS 5.0					17.4

\*Cu capete înecate, nu este necesară teșirea orificiului perforat, ceea ce economisește timp.



# PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

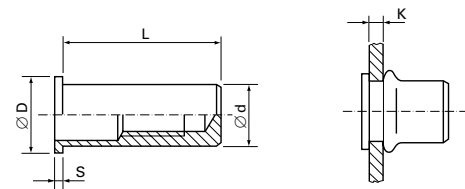
## CAP PLAT, ÎNCHISE

### Material

Inox (A2) AISI 302/304

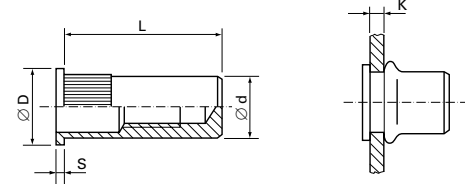
### Tijă rotundă, tip C

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă striată, tip RC

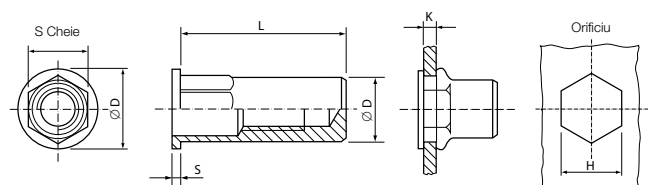
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă hexagonală, tip HC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

## EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RC ROFG 3.7

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie	Ø D	S	L
M3	până la 1.1		ROFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.2
	1.0 – 2.3		ROFG 2.3					11.9
	2.3 – 3.0		ROFG 3.0					12.6
M4	până la 1.3		ROFG 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	14.0
	0.8 – 2.1		ROFG 2.1					14.8
	2.5 – 3.7		ROFG 3.7					16.4
M5	până la 1.5		ROFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	16.0
	1.0 – 2.5		ROFG 2.5					17.0
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					18.0
M6	0.5 – 2.5		ROFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	20.8
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					21.8
M8	1.0 – 3.0		ROFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	23.8
	3.0 – 5.0		ROFG 5.0					26.2
M10	1.0 – 4.0		ROFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	31.8
	2.5 – 5.5		ROFG 5.5					32.8
M12	până la 4.2		ROFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	34.3
	4.0 – 7.6		ROFG 7.6					37.9



# PIULIȚE NIT

FASTEKS+ | FILKO®

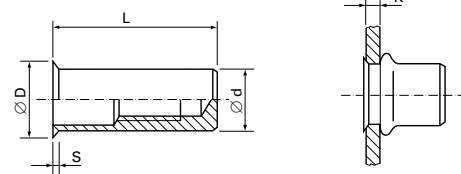
## CAP ÎNECAT\*, ÎNCHISE

### Material

Inox (A2) AISI 302/304

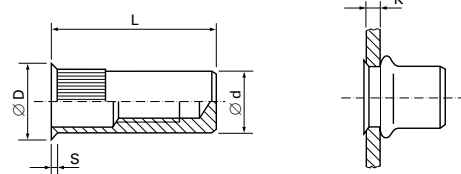
### Tijă rotundă, tip C

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă striată, tip RC

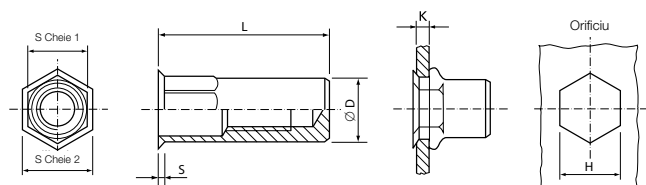
DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



### Tijă hexagonală, tip HC

(rezistență îmbunătățită la învârtirea în orificiu)

DATE 3-D: <http://kvt.partcommunity.com>



Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

## EXEMPLU DE DATE DE COMANDĂ: M4 RC ROKSG 3.0

Dimensiune filet M4

Tip: tijă striată

Cod care indică domeniul de prindere

Filet	Domeniu de prindere K	=	Cod	Orificiu-Ø/H +0.1	Ø d S Cheie 1	Ø D S Cheie 2	S	L
M3	până la 1.1		ROKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	10.7
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					11.9
	2.3 – 3.2		ROKSG 3.2					13.8
M4	până la 1.3		ROKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	14.4
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					15.0
	1.8 – 3.0		ROKSG 3.0					16.0
M5	până la 1.5		ROKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		ROKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					18.5
M6	până la 1.5		ROKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	19.9
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					21.9
								23.3
M8	până la 1.8		ROKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.8
	1.0 – 3.0		ROKSG 3.0					26.9
	3.0 – 5.0		ROKSG 5.0					31.0
M10	până la 3.2		ROKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	33.4
	2.5 – 5.5		ROKSG 5.5					34.5
								37.9
M12	până la 4.2		ROKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	34.5
								37.9
	4.0 – 7.6		ROKSG 7.6					

\*Cu capete înecate, nu este necesară teșirea orificiului perforat, ceea ce economisește timp.



## ȘURUBURI NIT

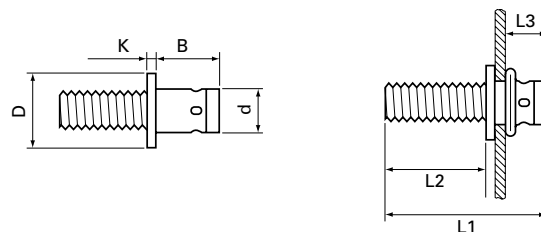
FASTEKS+ | FILKO®

### CAP PLAT

#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

**DATE 3-D:** <http://kvt.partcommunity.com>



Vă recomandăm următoarele scule: tipul DFS 309 T sau tipurile KVT cu echipament auxiliar adecvat, vezi pagina 28/29.

Tipuri suplimentare disponibile la cerere.

Filet	Order code	Domeniu de prindere K	Orificiu- $\varnothing$ +0.1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2010	0.2 – 2.0	5.5	8.0	0.50	8.0	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2015							22.0	15.0	
M5	M5x2010	0.2 – 2.0	6.6	9.0	0.75	9.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x2015					23.0		15.0		
	M5x3510	2.0 – 3.5			10.5	18.0	10.0			
	M5x3515				23.0	15.0				
M6	M6x2510	0.3 – 2.4	7.8	10.0	1.00	10.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x2515							24.5	15.0	
	M6x2520							29.5	20.0	
	M6x4010	2.5 – 4.0	7.8	10.0	1.00	11.5	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x4015							24.5	15.0	
	M6x4020	4.0 – 6.0	7.8	10.0	1.00	13.5	7.7	29.5	20.0	5.0
	M6x6010							21.0	10.0	
	M6x6012							24.0	12.0	
M6x6015	26.0							15.0		
M8	M8x3015	0.3 – 3.0	9.9	12.0	1.50	12.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x3020							32.0	20.0	
	M8x5015	3.0 – 5.0				15.0		27.0	15.0	
	M8x5020							32.0	20.0	





## ȘURUBURI NIT

FASTEKS+ | FILKO®

### CAP TEȘIT

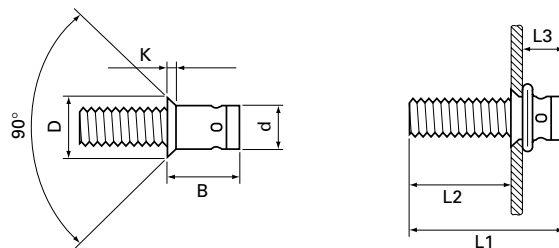
#### Material

Oțel, placat cu zinc, strat gros pasivat (conform cu RoHS)

**DATE 3-D:** <http://kvt.partcommunity.com>

Vă recomandăm următoarele scule: tipul DFS 309 T sau tipurile KVT cu echipament auxiliar adecvat, vezi pagina 28/29.

Tipuri suplimentare disponibile la cerere.



Filet	Order code	Domeniu de prindere K	Orificiu- $\varnothing$ +0.1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2610	1.6 – 2.5	5.5	8.0	1.50	8.5	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2615							22.0	15.0	
	M4x3610	2.5 – 3.5				9.5		17.0	10.0	
	M4x3615							22.0	15.0	
M5	M5x3110	1.5 – 3.0	6.6	9.0	1.40	10.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x3115							23.0	15.0	
M6	M6x3610	1.5 – 3.4	7.8	10.0	1.30	11.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x3615							24.5	15.0	
	M6x3620							29.5	20.0	
M8	M8x4115	1.5 – 4.0	9.9	12.0	1.30	13.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x4120							32.0	20.0	
	M8x5615	4.0 – 5.5				15.0		27.0	15.0	
	M8x5620							32.0	20.0	

\* Dimensiunile pot fi diferite în funcție de reglarea cursei șculei.



## PIULIȚE NIT

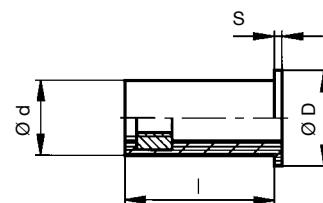
FASTEKS+ | FILKO®

### SERIA FLEXINUT®, VERSIUNE DIN NEOPREN

- › Pot fi instalate fără scule
- › Pot fi utilizate oarbe (secțiuni, conducte)
- › Adecvate și pentru orificii oarbe
- › Atenuază șocurile și vibrațiile
- › Dielectric (izolație)

#### Material

Neopren/insertie filetată din alamă



#### Cap plat

Filet	Descriere comandă	Domeniu de prindere	Orificiu-Ø + 0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPA 11	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M4	M4 WNPA 12	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M5	M5 WNPA 16	0.9 – 5.9	9.7	9.6	14.0	1.0	16.0
	M5 WNPA 22	4.0 – 10.0			14.0	0.9	20.6
	M5 WNPA 25	7.9 – 15.0			14.0	1.3	25.2
M6	M6 WNPA 15	0.4 – 4.0	12.8	12.7	16.0	1.3	14.7
	M6 WNPA 19	4.7 – 8.7			16.0	1.3	19.0
	M6 WNPA 25	6.4 – 11.5			16.3	2.0	24.7
M8	M8 WNPA 15	0.4 – 4.0	16.0	15.9	21.5	3.2	18.3

#### Cap plat mare

Filet	Descriere comandă	Domeniu de prindere	Orificiu-Ø + 0.1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPL 25	9.5 – 13.0	6.2	6.1	14.0	0.9	24.0
M4	M4 WNPL 13	0.4 – 4.4	8.0	7.9	19.1	1.5	12.7
M5	M5 WNPL 15	0.8 – 5.8	9.7	9.6	19.0	4.7	16.3
	M5 WNPL 16	0.8 – 5.8			19.0	2.0	16.0
M6	M6 WNPL 16	0.8 – 4.7	12.8	12.7	19.1	4.8	16.3



# SCULE DE MÂNĂ

FASTEKS+ | FILKO®



## PNT 110

- › Clești de mână pentru instalarea seriei mici
- › Adecvați pentru reparații și activități de laborator
- › Greutate: 0,68 kg
- › Adecvați pentru:

PIULIȚE NIT	Dimensiuni filet
Aluminiu	M3/M4/M5/M6
Oțel	M3/M4/M5/M6
Oțel de calitate superioară	M3/M4/M5

- › Set standard: M3/M4/M5/M6

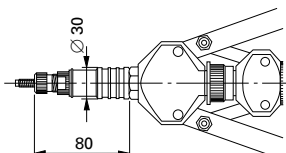


## DFS 309 T

- › Sculă de mână pentru introducerea piulițelor și șuruburilor nit
- › Greutate: 2,4 kg
- › Adecvată pentru:

PIULIȚE NIT	Dimensiuni filet
Oțel/aluminiu	M4 – M10
Inox	M4 – M8
ȘURUBURI NIT	Dimensiuni filet
	M5 – M8

- › Set standard în cutie de aluminiu



## KS 08

- › Sculă de mână pentru introducerea piulițelor nit FILKO® și KD-Tech®
- › Greutate: ca. 1,7 kg
- › Adecvată pentru:

PIULIȚE NIT	Dimensiuni filet
Oțel/aluminiu	M4 – M10
Inox	M4 – M8

- › Set standard: M5 – M8

# SCULE PNEUMATICE-HIDRAULICE

FASTEKS+ | FILKO®



Date tehnice	PNT XT 20	KVT 810 Utilizabil și pentru introducerea șuruburilor nit	KVT 912 Utilizabil și pentru introducerea șuruburilor nit
<b>Greutate</b>	1.7 kg	1.88 kg	1.99 kg
<b>Presiune de funcționare</b>	5 – 7 bar	5 – 7 bar	5 – 7 bar
<b>Forță de rupere (la 6 bari)</b>	10 kN	19.2 kN	30 kN
<b>Lungime cursă</b>	0 – 5.0 mm	0 – 6.0 mm	0 – 6.0 mm
<b>Consum de aer (la 7 bari)</b>	ca. 0.9 l/Hub	ca. 1.8 l/Hub	ca. 2.5 l/Hub
<b>Înălțime aprox.</b>	155 mm	160.5 mm	168 mm
<b>Lungime aprox.</b>	291 mm	344 mm	354 mm
<b>Echipament</b>	fără	M5 – M8	M8 – M12

Mașina fără echipament	Material	Dimensiuni filet						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
PNT XT 20	Aluminiu	■	■	■	■	■	□	□
	Oțel	■	■	■	■	□	□	□
	Inox	■	■	■	■	□	□	□
KVT 810	Aluminiu	■	■	■	■	■	■	□
	Oțel	■	■	■	■	■	■	□
	Inox	■	■	■	■	■	□	□
KVT 912	Aluminiu	■	■	■	■	■	■	■
	Oțel	■	■	■	■	■	■	■
	Inox	■	■	■	■	■	■	■

- Domeniu de lucru posibil
- În afara domeniului de lucru posibil
- Domeniul de lucru limitat în funcție de presiunea aerului.
- Domeniu de lucru limitat în funcție de presiunea aerului, forma tijei, domeniul de prindere/grosimea plăcii (solicitați/realizați teste)

## SCULE PNEUMATICE-HIDRAULICE

FASTEKS+ | FILKO®



### PNT 800 LPC, CONTROL PNEUMATIC PENTRU INTRODUCEREA PIULIȚELOR NIT

Date tehnice	PNT 800 LPC, CONTROL PNEUMATIC
<b>Greutate</b>	1.8 kg
<b>Presiune de funcționare</b>	5 – 6 bari
<b>Forță de rupere (la 6 bari)</b>	20.4 kN
<b>Lungime cursă</b>	8.5 mm
<b>Înălțime aprox.</b>	268 mm
<b>Lungime aprox.</b>	287 mm
<b>Echipament</b>	M5 – M8

› Adecvat pentru:

PIULIȚE NIT	Dimensiuni filet
Oțel/aluminiu	M5 – M10
Oțel	M5 – M8

# TEHNOLOGIA DE FIXARE ȘI ETANȘARE KVT



› KOENIG-expander®



› Piulițe-nit



› Tehnologia niturilor oarbe



› Insertii filetate



› Elemente de fixare autosertizabile



› Sisteme de sudare directă a bolțurilor



› Contrapiulițe



› Elemente de fixare prin lipire



› Soluții de acces



› Elemente de fixare rapide și cleme



› Știfturi cu eliberare rapidă și plunjere cu resort



› Adezivi și izolatori



› Elemente de fixare pentru construcții<sup>1)</sup>



› Procese speciale



› Intensificatori de presiune

## SOLUȚII DE FIXARE, ETANȘARE ȘI CONTROL AL FLUXULUI PENTRU APLICAȚII COMPLEXE

Portofoliul extins al KVT oferă soluții optime pentru cele mai dificile aplicații. Produsele incluse în acest catalog reprezintă doar o selecție a întregului nostru portofoliu de produse.

La cererea dumneavoastră, ne-ar face plăcere să vă furnizăm informații suplimentare sau o consultație individuală. Vă invităm să ne contactați ori-când doriți!

**Pentru informații suplimentare despre gama noastră de produse și pentru a comanda la magazinul nostru electronic, vă rugăm să vizitați**

› [www.kvt-fastening.ro](http://www.kvt-fastening.ro)



› Tehnologia șuruburilor



› Tehnologia de instalare



› Conectori rapizi<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Nu este disponibil în România



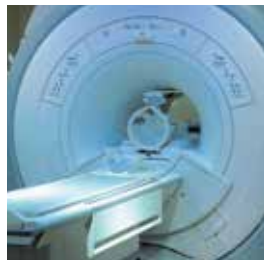
› Industria electronică



› Tehnologia energiei



› Industria auto



› Tehnologia medicală



› Transporturi



› Construcții



› Industria de precizie



› Industria aviatică și  
aerospațială



› Hidraulică și diverse  
ramuri industriale



› Inginerie mecanică

## LIDERUL MONDIAL CONSACRAT ÎN SOLUȚII DE FIXARE, ETANȘARE ȘI CONTROL AL FLUXULUI

Fie că este vorba de alegerea unui element de fixare, de etanșare sau de control al fluxului optim sau despre dezvoltarea de soluții speciale pentru procese și proceduri de construcții complexe - eficiența și siguranța proiectului sunt elemente cheie în fiecare sarcină atribuită.

Răsfoiți site-ul nostru Web pentru a afla mai multe detalii despre gama completă de produse și soluții din domeniul tehnologiilor de fixare, etanșare și control al debitului de înaltă calitate.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să vizitați:

› [www.kvt-fastening.ro](http://www.kvt-fastening.ro)

**KVT-Fastening AG**  
Dietikon/Zürich | Elveția  
info-CH@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ch

**KVT-Fastening GmbH**  
Illerrieden | Germania  
info-DE@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.de

**KVT-Fastening GmbH**  
Asten/Linz | Austria  
info-AT@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.at

**KVT-Fastening Sp. z o.o.**  
Warsaw | Polonia  
info-PL@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.pl

**KVT-Fastening S.R.L.**  
București | România  
info-RO@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ro

**KVT-Fastening spol. s.r.o.**  
Bratislava | Slovacia  
info-SK@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.sk

**KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.**  
Ljubljana | Slovenia  
info-SI@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.si

**KVT-Fastening s.r.o.**  
Brno | Republica Cehă  
info-CZ@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.cz

**KVT-Fastening Kft.**  
Budapest | Ungaria  
info-HU@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.hu



**fasteks+**

**KVT**  
SOLUTIONEERING GROUP